解码福州高质量共建“一带一路”实践

■中国城市报记者 邢 灿

作为21世纪海上丝绸之路支点城市的福建省福州市，多年来以开放之姿，深度融入共建“一带一路”大格局，结下累累硕果。

近年来，福州市着力做强门户枢纽、畅通经贸往来、拓展人文交往，与共建“一带一路”国家的进出口贸易额占全市外贸总额比重超四成，与多个共建“一带一路”国家的城市结为国际友好城市，民间往来、艺术交流、文旅合作等不断深化。

深度融入共建“一带一路”，福州交出了亮眼答卷。一根丝、一匹布、一串丸，正是这座城市积极参与共建“一带一路”的生动注脚。

一根丝 链接全球产业链

在位于福州新区的福建省恒申合纤科技有限公司（以下简称恒申合纤），“一根丝”被做到极致。

走进恒申合纤展厅，眼前的展品令人耳目一新：既有各式服装，也有锂电池电解液添加剂，还有大牌香水使用的香精香料。

在恒申合纤数字化车间内，机械臂在数字大脑指挥下有条不紊又高效地搬运丝饼。近年来，企业数智化转型，为传统制造业装上“智慧引擎”，让“一根丝”的生产效率实现质的飞跃。

恒申合纤隶属于恒申控股集团有限公司（以下简称恒申集团）。该集团创立于1984年，从一根尼龙绳起步发展成为集化纤、化工、新材料为一体的大型现代化跨国企业集团，是全球最大的己内酰胺生产商。

全产业链布局，为恒申集团扎牢全球市场根基。据现场工作人员介绍，经过40多年的发展，集团已在全球建立起以福建福州为中心，辐射我国江苏、广东及荷兰马斯特里赫特的四大产业基地，拥有31个制造中心，业务覆盖60多个国家及地区。

当前，恒申集团正全面实施“一中心 五新材”3.0发展战略，以聚酰胺产业链为中心，衍生出电子新材料、改性新材料、氟基/酮基新材料、香精香料新材料、绿色再生新材料五大新材料。

在化工化纤领域，作为全球尼龙6产业领航者，恒申集团各项产能规模稳居行业前列，凭借智能化生产体系和绿色低碳技术革新，重塑全球尼龙产业格局。

在新材料领域，依托园区一体化优势，聚焦战略性新兴产业，加大创新研发投入，构建“研发—转化—应用”全链条发展体系，延展突破电子半导体、工程塑料、绿色再生等高端新材料领域，打造具有全国影响力的高端精细化工与新材料产业集群，推动恒申从技术追随者向创新引领者跃升。

一匹布 织密跨国合作网

走进位于福州新区元洪功能区的福建省宏港纺织科技有限公司（以下简称“宏港纺织”）大厅，只见大厅展示着各种面料：从泳装面料到蕾丝面料，再到运动鞋材面料，这展示着企业在多功能性弹性面料领域的深厚积累。

宏港纺织成立于2010年11月，是集研发、织造、后整理加工及贸易为一体的综合型、大规模、高科技含量的化纤领域多功能性弹性面料生产企业。

近年来，依托中印尼“两国双园”发展机遇，宏港纺织在印尼三宝垄市成立福华纺织。宏港纺织相关负责人介绍，该项目占地面积210亩，投资14亿元，已于2025年8月投产，预计年产2万吨经纬编化纤针织面料，将为当地提供众多就业岗位，推动印尼高端功能性化纤针织面料制造。

目前，二期项目计划建设约115亩高档功能性化纤经纬编针织面料综合生产基地，目前处于规划筹备阶段。

宏港纺织是中印尼“两国双园”企业借势腾飞、扩容提质的缩影。

作为共建“一带一路”新旗舰项目，中国和印尼“两国双园”合作机制下，中方以福州元洪投资区为主体，印尼方以三个工业园为主体，重点打造海洋渔业、热带农业、轻工纺织、机械电子、绿色矿业等5条跨国合作产业链。

目前，福州新区元洪功能区已形成粮油食品、纺织化纤、轻工机械、能源精化等四大优势产业，现有规上企业116家，2025年完成规上工业产值近275亿元。农业产业化国家重点龙头企业4家、国家高新技术企业31家，3家企业获得AEO（经认证的经营者）认证。

一串丸 撬动国际大市场

在位于福州新区元洪功能区的福建御冠食品有限公司展台上，摆满了琳琅满目的精品美食，福州府鱼丸Q弹味美，珍享火山石道地肠芳香四溢。参观者品尝后，频频竖起大拇指。

福建御冠食品有限公司创立于2015年6月，是一家集肉类制品、鱼糜制品、水产品生产加工、研发及销售服务于一体的综合性企业。公司拥有“御冠”“珍享”“御融”等商标，主营业务涉及食品生产加工、餐饮、贸易、投资四大板块。

公司自成立以来，将创新作为企业发展的核心能力，通过产品研发创新开拓蓝海市场，引领行业转型升级，已获得农业产业化国家重点龙头企业、国家高新技术企业、中国农业企业500强、福州市政府质量奖等荣誉，系福建省重点上市后备企业。

近年来，御冠食品积极响应共建“一带一路”倡议，目前正在推进总投资25亿元、占地185亩的二期项目，该项目主要生产预制菜品、休闲即食产品、高端美食等系列产品。

公司相关负责人介绍，接下来，御冠食品将继续依托中印尼“两国双园”平台，深化与印尼等国家的合作交流，积极开拓国际市场，推动公司持续发展。

推进数字化、智能化转型，自主研发鱼丸生产线在线检测系统、肉肠生产过程智能控制系统

作为中印尼“两国双园”重点项目，御冠二期产业园已顺利封顶，一座集智慧生产、产学研协同创新于一体的食品工业4.0超级工厂即将投用。



11月5日，参加2026“一带一路”媒体合作论坛的多国媒体记者，来到福建省宏港纺织科技有限公司参观采访。图为外国记者感受鞋材面料。 人民网记者 **陈永整**摄

中欧班列重箱率已连续50个月保持在100%

■中国城市报记者 邢 灿

国家发展改革委区域开放司司长梁林冲在11月11日由国家发展改革委举行奋进“十五五”系列新闻发布会上表示，中欧班列已经成为共建“一带一路”的旗舰项目和标志性品牌。截至今年10月，中欧班列重箱率已连续50个月保持在100%，实现了重去重回、双向满载，综合物流成本显著下降。

梁林冲表示，今年以来，中欧班列运输效率持续提升。不断扩大开行具有固定车次、线路、班期和运行时间的全程时刻表中欧班列，这几个“固定”，带来的是运输时效的稳定、可预期，企业按照时刻表安排生产和运输，实现精准衔接海外订单需求，大幅提升周转效率，每周在中国9座城市和欧洲6座城市间稳定开行22列，精准匹配跨境运输需求。

开行规模持续扩大。梁林冲介绍，今年1—10月开行18661列，运送货物186.5万标箱，同比分别增长14.6%、11.2%，运力扩容有力承托了相关地区的外贸增长需求，提供了高效的运输通道。

质量效益不断提高。今年1—10月去程开行9301列，回程开行9360列，回程与去程比达100.6%，双向运量接近平衡。

“班列拉着货物跑，也拉着各国百姓的‘购物车’一起升级。”梁林冲表示，中国消费者可以通过中欧班列商贸平台直接选购西班牙红酒、荷兰奶酪等欧洲优质商品，欧洲民众也可直接购买到“中国制造”智能家电、日用百货等。今天是“双十一”，大家的购物车里或许就有跨越山海而来的“班列好物”。

梁林冲表示，“十五五”时期，国家发展改革委将扎实推进“四大体系”建设取得新的更大成效，推动中欧班列朝着更高质量、更好效益、更加安全方向发展。

一是完善运输组织服务。加强全线协同，持续优化运输组织模式，提高通关便利化水平。二是拓展多元韧性通道。有效统筹铁路、公路、海运、航空等多种运输方式，积极开辟多式联运的新线路。三是提升安全发展水平。加强与班列沿线国家协调配合，更好保障通道的安全畅通。四是深化创新融合发展。深入推进班列数字化、智能化、绿色化发展，加强新技术新装备应用，培育发展新动能。

“在海上，我们正在积极推进‘丝路海运’品牌建设。‘丝路海运’是指21世纪海上丝绸之路上的国际运输。我们将积极推进这一海上互联互通品牌建设。下一步的重点是，促进‘丝路海运’港口、航运、贸易协同发展，支持港口、航运企业提高运营效率，提升贸易通关和结算便利化水平。同时，我们还将与相关国家加强合作，搭建海上互联互通国际合作新平台。”梁林冲说。