□ 电话:010-65369477

年山

标

准

煤

层

地

本报讯 近 日,从山东省黄河 流域地热能勘查 开发利用情况座 谈会上获悉,截 至2023年年底, 山东省共有719 个浅层地热能开 发利用工程,开发 利用总面积 5307.34 万平方 米,年可替代标准 煤140万吨。

山东省地热 能资源丰富、分 布广泛,开发利 用前景广阔。目 前已开展了1:25 万比例尺浅层地 热能调查和16市 建成区及规划 区、33个县(市、 区)1:5万比例尺 专项调查。据初 步调查,目前,山 东省浅层地热能 年换热量折合标 准煤 6.47 亿吨, 其中16市及各县 (市、区)城市规 划区年可利用浅

层地热能折合标准煤0.95亿吨,可供 暖面积33.1亿平方米。

山东省中深层地热划分为鲁东 隆起地热区、沂沭断裂带地热区、鲁 西隆起地热区和鲁西北坳陷地热区4 个地热区,共96个地热田。目前,已 完成全省1:25万比例尺及部分重点 地区1:5万比例尺地热资源调查。 初步估算,山东省中深层地热资源量 折合标准煤413亿吨,回灌条件下可 利用热量折合标准煤0.59亿吨/年, 可供暖面积28.51亿平方米。

近年来,山东省地矿局积极推进 山东省地热能勘查开发利用示范工 程建设,6个示范工程人选全国、全省 地热能开发利用标准化示范项目,为 推动中国北方地热能开发利用作出 了山东贡献。 (方垒)

滴滴"一下,氢能网约车来了

■本报记者 张胜杰

如今,在海南的街头,不仅能打到电 动汽车,还能打到"不喝油不充电"的氢燃 料电池汽车。近日,海马汽车旗下首台氢 燃料电池汽车与"滴滴出行"平台达成合 作,10台海马7X—H将首次作为网约车投 入出行市场,海口等地市民日常出行,可 通过"滴滴出行"软件打到这款氢燃料电

那么,氢能乘用车的经济性、安全性 如何?未来的发展趋势怎样?

■■助力绿色出行

"这款车搭载70MPa高压储氢罐,一 次加满氢气仅需3—5分钟,续航里程可达 800公里,百公里氢耗低至0.87千克,可在 零下30摄氏度的环境中正常使用,电堆使 用寿命长达30000小时,相关技术指标处 于国际领先水平。"海南海马汽车总经理 卢国纲介绍。

在安全性和智驾能力方面,据介绍, 该车型搭载海马智能网联平台、车联网远 程控制、车家互控,能实现 HAVP 记忆泊 车、RPA遥控泊车、IACC集成巡航辅助、 LKA车道保持辅助、SLA限速辅助、生命体 征监测等智能化功能,并具备整车零部件 浸水状态保证绝缘、氢气浓度监测、意外 撞击保护等高安全保护功能。

"从安全性来讲,前段时间,深蓝汽车完 成了国内第一次氢燃料汽车整车燃烧试验。 证明了燃料电池汽车失火后,不会发生爆 炸,安全性还是可以保障的。"香橙会研究院 燃料电池首席研究员李梅梅说。

■■短期内难以形成规模经济

近年来,我国氢能汽车市场快速发 展,截至2023年底,氢能汽车保有量已达 1.3万辆,主要面向大巴车、冷藏车、快递 车、矿卡、重载货运等商用场景开展应用。

不过,我国氢能乘用车的商业化运行 刚刚起步。多位专家告诉记者,氢能乘用 车短期内很难形成规模经济优势。氢能



海马汽车旗下首款氢燃料电池汽车产品——海马7X-H已正式登陆网约车平台。海马汽车/供图

汽车大规模推广仍面临诸多挑战,首先就 是基础设施建设滞后。

有业内人士表示,截至目前,我国已 建成加氢站400多座,但这些站点主要集 中于一线城市,与遍布全国、总量超过 10万座的加油站以及近年来迅猛增长 至850万台以上的充电桩网络相比,仍显

李梅梅坦言,对于大多数地区而言, 购买氢能汽车将面临"有车无处加氢"的 尴尬处境。同样,加氢站也面临"有站无 车、被迫关停"的窘境。

对此,国家电投集团氢能首席专家柴 茂荣近日公开撰文指出,我国氢能乘用车 发展缓慢,主要有三个原因:一是燃料电 池技术尚不成熟,现阶段开发的电堆和系 统的功率、快速响应和耐久性等能难以满 足需求;二是与燃油车相比,氢能汽车价 格偏高;三是加氢站等配套设施不完善,

许多城市没有加氢站或者没有氢气来源。 与乘用车相比,商用车运营路线较固定, 只需少量加氢站就能满足需求。

"目前,我国加氢站布点较少且多为 35MPa,难以满足氢能乘用车70MPa的加 氢需求。"李梅梅进一步向《中国能源报》 记者介绍,"而且,国内氢能乘用车最低售 价约为70万元,与燃油车、锂电车相比,不 具备价格竞争力。"

■ 以商用车带动乘用车发展

"乘用车采用氢燃料电池,将来是一 个必然的走向。"在中关村氢能联盟秘书 长卢琛钰看来,氢燃料电池汽车用于商用 车,主要是部分替代柴油机,对于氢能交 通来说,应用于乘用车是汽车产业实现减 排的技术选项之一。

那么,如何找到一条合理的发展途

径? 多位专家建议以商用车的发展来带 动氢燃料电池技术提升,促进燃料电池成 本下降和加氢设施网络健全,从而带动氢 燃料电池乘用车的发展。

对此,卢琛钰也认为:"在氢燃料电池 商用车达到一定数量并铺开市场的情况 下,势必会带动氢能乘用车的发展。"

据柴茂荣预测,2025年前,我国尚处 于燃料电池汽车的萌芽阶段,主要以商用 车为主、乘用车为辅,商用车比乘用车发 展快。商用车用于多种中重型业务场景, 乘用车主要用于平台化运营。加氢站网 络根据商用车路线进行规划,规模随着商 用车的快速推广而迅速扩大,助力乘用车

"相信随着氢能基础设施的不断完 善,氢气和燃料电池成本的降低,燃料电 池汽车将逐步向乘用车市场推进。"卢琛 钰告诉记者。

世界首个轻元素量子材料 交叉平台启动运行

本报讯 5月22日,北京大学 在怀柔科学城落地的又一重大科 研项目——轻元素量子材料交叉 平台启动运行。该平台是世界上 首个以轻元素体系为核心研究 对象的量子材料研究平台,运行 后将对轻元素量子材料进行精 准制备、测量和调控,探索其在 信息、能源、生物、环境等领域的 实际应用。

"氢、氦、锂、硼……这些活跃 在化学元素周期表前列的轻元 素,就是我们的研究对象。"平台 负责人、北大物理学院教授江颖 用"非凡"二字来形容它们——因 为由这些轻元素组成的材料拥有 核量子效应强、结构稳定、原材料 丰富、合成成本低等特点,在物理 研究中具有独特的优势。量子材 料不受典型物理规律支配,可突 破经典材料的应用边界,催生出 颠覆性的现象,但它很"脆弱",通

常依赖于低温、高压、真空等极端 条件。于是,科学家尝试把轻元 素和量子材料结合,希望通过轻 元素体系的独特优势,帮助量子 材料突破"脆弱性"瓶颈。

平台的建设为这场"强强联 合"提供了理想的研究条件。江 颖介绍,平台设有量子材料设计 与预测、量子材料精确制备、量子 物性精准探测与调控、量子器件 加工与测试4个研究部门,开展 从基础理论、实验技术、材料制备 到器件探索的全链条、开放式的 前沿交叉研究。"在这里,我们通 过对轻元素量子材料的精准制备 和调控,使其从此前的极端环境 中走进现实应用。"

他举例,通常情况下,超导现 象出现在极低温的环境中,但实 验发现,高压条件下,超导也可 在接近室温的环境中实现。"轻 元素材料是最有希望实现室温

超导的体系之一,而且通过量子 调控,还有可能在接近常压的情 况下实现室温超导,如果能将该 成果应用在实际生活中,电力输 送过程中的能耗将大大降低。" 他说,基于平台,团队正在研发 新型材料与原型器件,探索轻元 素量子材料在不同条件下的新奇

该平台于2020年9月开工, 2023年5月竣工。平台建设期 间,团队针对轻元素材料的研究 就已启动了。5月22日,江颖还 带来一则好消息:团队成功研发 具有自主知识产权的新型扫描探 针显微镜并完成国产化,具有超 高灵敏度和超高分辨率,核心参 数达到国际领先水平。该显微镜 通过探测极其微弱的高阶静电 力,首次实现了氢原子的成像和 定位,有助于轻元素量子材料的 开发和应用。 (何蕊 白继开)

LONGI

全球最大单套产能丙烷脱氢项目投产

本报讯 5月21日,中国中化 控股有限责任公司信息显示,全 球最大单套年产100万吨丙烷 脱氢(PDH)项目在福建福清正 式投产。该项目所用环管反应 器和丙烷丙烯分离塔均由中国



中化控股有限责任公司下属天华 院提供。

据了解,该项目实现设备及 配件国产化率超99.5%,配备10 个全球、全国首台套设备,总投资 40亿元,预计年产值100亿元,拉

动下游产业链年产值200亿元。 据悉,该项目所采用的环管 反应器为全球最大年产120万 吨热塑性弹性体聚丙烯装置环 管反应器,该设备的一体化加 工成型精度优于进口设备,有 效填补了国内超大型环管反应 器设计与制造空白。此外,项 目所采用的丙烷丙烯分离塔, 塔高138米,容积11000立方米, 高度和容积均位列全球同类型 分离塔之首。 (何亮)

