

自2012年7月我国正式发布《节能与新能源汽车产业发展规划(2012-2020年)》，节能与新能源汽车产业发展十分迅速，2013年我国销售新能源汽车1.76万辆，同比增长37.93%。今年2月8日，财政部公布了第二批新能源汽车推广应用的10个城市或区域名单，推广总规模超过30万辆。

根据该《规划》，到2015年，纯电动汽车和插电式混合动力汽车累计产销量力争达到50万辆；到2020年，纯电动汽车和插电式混合动力汽车生产能力达200万辆，累计产销量超过500万辆，作为电动汽车最为核心的零部件之一的锂电池产业无疑迎来了新机遇。

成了专利技术成果。近年来，该公司获得国家“863”计划项目支持1项、国家火炬计划项目支持1项、国家高技术产业发展项目计划及国家资金补助计划项目支持1项、以及多个省市级项目支持、认定和奖项，湖南瑞翔公司的核心技术均已获得国家发明专利。

——拥有一流技术创新能力。  
湖南瑞翔公司致力于新产品的开发

学毕业技术人员多名，专业涵盖电化学、金属材料、冶金、材料化学、化学工程以及机械与电子工程等。湖南瑞翔公司副总裁兼首席科学家胡国荣教授长期从事电化学理论与应用、功能材料等方面的研究，曾主持国家“863”计划和省部级科研项目30余项，在国内外著名刊物发表

深圳邦凯、深圳华粤宝、东莞新能源、美国3M等国内外知名大型锂离子电池厂家在内的稳定的高端客户群。

由于市场对锂离子电池质量及安全性要求不断提高，大型锂离子电池厂商对正极材料的品质及稳定性也要求较高，对正极材料供应商的选择极其谨慎，特别在目前锂离子电池行业集中度较高的情况下，成为大型锂离子电池企业供应商的门槛很高。由于此类高端客户大都实力雄厚，具有较强的抵御市场风险的能力，生产波动性相对较小，因此其对湖南瑞翔公司的产品订单较为稳定。湖南瑞翔公司与众多高端客户已建立起的良好互信合

# 湖南瑞翔 国内锂电新材料领域的领跑者

“未来几年，新能源汽车将带动整个锂电产业呈现几何式的发展，和当初的互联网一样。”湖南瑞翔新材料股份有限公司(以下简称湖南瑞翔公司)董事长兼总经理唐顺国说：“到2015年，中国将拥有50万辆电动汽车，需要1250万千瓦的锂电池，等于5亿台iPad的电量，这对锂电产业是千载难逢的良机！”

眼下，众多国外知名企业非常看好全球锂电产业，正全力进入我国。而湖南瑞翔公司等国内新兴企业紧紧抓住这稍纵即逝的发展机遇，加大锂电技术研发力度，扩大生产规模，不断巩固国内锂离子电池正极材料(以下简称“正极材料”)生产企业的领先地位，同时将企业定位为争当全球锂离子电池材料的领跑者，在国际市场全力打响“瑞翔”这一民族品牌。



湖南省副省长张硕辅出席公司生产基地奠基仪式

湖南瑞翔公司前身为瑞翔有限公司，成立于2001年7月，一直从事锂离子电池正极材料的研究开发和生产销售，是国家重点支撑项目和国家“863”项目的参与者，也是国家先进储能材料工程研究中心核心成员。该公司目前拥有30多项发明专利，已经形成以钴酸锂为核心产品的锂离子电池正极材料产品群，主要产品有钴酸锂、锰酸锂、镍锰钴锂氧(三元材料)及氢氧化镍钴锰(三元前驱体)等，主要应用于手机、笔记本电脑、电动工具、电动汽车、智能电网等领域电池，主要客户为韩国三星、美国3M、深圳比亚迪、韩国LG、ATL等知名的电池制造企业。

## 凸显技术研发领先优势

这是一个需要创新、崇尚创新、孕育创新的时代。正值花季青春的湖南瑞翔公司朝气蓬勃、活力四射，在创新驱动发展的道路越走越宽阔。

——掌握核心生产核心技术。掌握成熟、先进的核心生产核心技术是锂电产业发展的基础。经过多年探索实践，湖南瑞翔公司掌握了多项锂电池生产核心技术工艺，生产产品品质稳定，备受客户信赖。

“由于公司掌握了核心生产核心技术，产品品质更加优异稳定，这也成为公司吸引下游锂离子电池厂家订单、维持长期客户关系的重要原因，使公司能在激烈的市场竞争中脱颖而出，发展空间日益拓展。”湖南瑞翔公司副总朱有铭说。

——具备雄厚技术研发实力。湖南瑞翔公司产品性能已达到国际领先、国内先进水平，主要生产工艺均形

和原有产品工艺的改进，紧跟国际正极材料发展的动向，自主研发锰酸锂、动力型锂离子电池正极材料磷酸铁锂、三元镍钴锰酸锂，并进入产业化阶段。根据客户要求，不断改进公司主导产品钴酸锂，推出大粒径高密度钴酸锂、“双高”(即高振实密度、高放电平台)钴酸锂等多种型号钴酸锂，满足客户需求。

——布局新能源汽车，获得美国3M专利授权。新能源汽车及能源储能电池的发展是锂电池未来的蓝海。目前广泛应用电动汽车方面的锂电池正极材料均为美国3M专利覆盖下的镍钴锰钴氧(三元材料)。公司着眼长远，通过与美国3M持续6年的DEM战略合作，于2013年9月获得美国3M在二元材料方面的专利授权，面向全球销售三元专利产品，并可根据知识产权保护相关法律法规，维护公司的权益及进一步扩大三元材料的销售市场。

此外，湖南瑞翔公司还引进国外专家对公司现有生产工艺及生产过程管理进行综合改进，包括原料配送、生产效率、质量控制体系等方面，降低了原料成本，提高了生



永州市零陵区领导考察公司

产效率和产品质量。

## 建设业内一流工作团队

对于以技术为支撑、质量为生命、客户为保障的湖南瑞翔公司来说，优秀的技术研发和经营管理团队以及稳定的客户群是其可持续发展的关键，也是其始终在行业内保持领先地位的前提和基础。

——打造了一支业内顶尖的技术研发团队。湖南瑞翔公司技术人员中有中国工程院资深院士1名、享受国务院特殊津贴及博士生导师1名、博士5名、硕士5名以及大

曾勇 刘焕溪 学术论文百余篇，在国际上率先研制出“高密度、高压平台”钴酸锂产品，使湖南瑞翔公司钴酸锂产品跻身于世界同类产品顶尖水平行列。

2008年6月，唐顺国以超强魄力排众议，作出了一项令人震撼的决定，高薪从国外引进了高端技术人才池田一崇。此举一出，成效显著：4个项目的技术攻关均获成功，其中高效率钴酸锂，比过去普通型生产流程缩短了近一半的烧结时间，且大大减少了辅料，每公斤产品降低成本1美元，仅此一项，每年即可节约上千万元。

一大批业内顶尖的技术研发人员的加盟，使得湖南瑞翔公司的科技含量始终处于领先地位，产品质量始终得到了充分保证。

——拥有了一支灵活高效的经营管理团队。湖南瑞翔公司管理团队均拥有很强的专业背景以及丰富的行业经验。湖南瑞翔公司管理层密切关注国内外市场的变化情况，在多变的市场竞争中，能够敏锐地把握行业微小的变化，并且根据国内外市场和客户需求的变化情况，及时准确的调整产品结构、产量以及新产品开发策略，使湖南瑞翔公司在激烈的市场竞争中保持着较强的生机和活力。

80后的吴广，从湘潭大学毕业一直在湖南瑞翔公司从事技术管理工作，目前的职位是包装事业部主持工作的副经理。“公司的管理理念非常新颖，团队定期分析国内外市场形势，第一时间保证公司产品适应市场，而且能及时更新换代。可以说，公司发展战略始终跟住了行业的发展趋势。”他感叹道。

在十多年的发展进程中，湖南瑞翔公司不断创新管理新模式，通过事业部市场化体系实施责任经营管理，向技术变革要效益，向科学管理降成本；加强存货管理，减少资金占用；以人为本，提高劳动效率；把握市场行情，加强市场开拓，控制采购成本，向现代企业发展迈出了坚实的一步。

## 开拓稳定而丰富的高端客户群

经过不懈努力，湖南瑞翔公司已经开拓了包括韩国三星、LGC、深圳别克、深圳比亚迪、天津力神、TCL、



获得长沙市“313计划”首批引进国际高端人才专项资金100万元

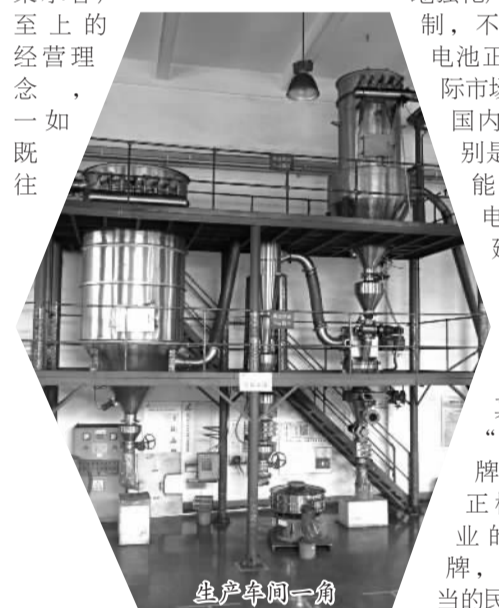


湖南瑞翔新材料股份有限公司总经理唐顺国

理念，就必须自主创新，聚集具有国际竞争力的人才资源，掌握具备国际水平的新兴技术，不断提高产业层次、经济发展水平以及国际竞争力。我们的奋斗目标不仅仅是中关村，更是硅谷。”唐顺国说。

按照唐顺国的思路，在今后几年，湖南瑞翔公司将秉承客户至上的经营理念，一如既往

强化产品质量控制，不断提高锂电池正极材料国际市场份额，在国内外市场特别是节能与新能源汽车锂电供应上，建立起了良好的声誉，获得更多客户的认可，真正使“瑞翔”品牌成为锂电正极材料行业的著名品牌，成为响当当的民族品牌。



生产车间一角



生产车间一景



瑞翔公司生产车间一景