

铁路助力广西高质量发展 八桂大地，活力澎湃

庞革平 莫育杰 庞雯文

物流，实体经济的筋骨；交通，物流运输的基础。

八桂大地，10条高速铁路、7条普速干线，铁路营业里程5672公里，其中高铁里程2212公里，图定每日开行1022列货物列车、743列旅客列车通达九州、互联内外。

为在新时代推动西部大开发，国铁南宁局依托铁路作为国民经济大动脉优势，持续优化运输产品供给，畅通联接生产和消费、内贸和外贸的物流筋骨，助力广西

壮族自治区发展特色优势产业，推动开放开发，为边疆民族地区高质量发展注入动力。

今年西部陆海新通道铁海联运班列仅89天就突破20万标箱，相当于2020年全年运量；今年前7个月，中越班列运输出口货物同比增长16倍、全局旅客发送量同比增长11.5%……一组组数据，凸显了广西蓬勃发展的活力。

运力保障，特色优势产业更特更优

广西，中国糖都，蔗林如海。

8月11日，一列装载食糖的货物列车从南宁六景站开往钦州港东站，再转海运至浙江宁波、天津等港口。“通过铁海快线联运模式运输食糖，不仅安全，而且时效稳定，减少中途卸货换乘时间3至5天，运输成本比过去节约10%。”广西铁捷物流有限责任公司副总经理覃荣说。

广西是中国蔗糖主产区，食糖铁海快线班列的开行，为食糖企业提供高效、实惠、大批量的运输选择。当前，广西已开通南宁、崇左、百色、来宾地区4条食糖铁海快线，食糖铁海联运网基本形成，有效开拓食糖销售市场，让广西产业优势更好地转化为经济优势。

崇左市的蔗农韦光成种有几十亩甘蔗，一亩最多可收7吨甘蔗，每吨可卖500元左右。“现在甘蔗一根抵过去两三根！”韦光成说，“我们与糖厂签订合同，糖厂派车辆直接到地头收甘蔗，种多少他们就收多少，不用担心种出来没销路。”

近年来，广西的食糖、芒果、荔枝、海鲜等特色农产品乘坐食糖快线、高铁动车、冷链班列等销往各地，构建起顺畅便捷的物流和销售渠道。已开通10条冷链班列线路的防城港市，是中国首批农产品冷链流通标准化示范试点城市。

铁路大动脉活力涌动，工业血脉畅通运行。位于“中国铝业”百色市的吉利百矿集团是广西铝产业的排头兵，每年从北部湾港通过汽车运输近300万吨煤炭至工厂。今年3月，国铁南宁局用好政策支持，主动为吉利百矿集团定制物流总包全程物流服务，顺利达成“公转铁”合作，解决了以往公路运输能力紧张、不同季节价格波动大等难题，每年预计节约物流成本近2000万元。

据统计，国铁南宁局每年为百色涉铝企业运输铝矾土、氧化铝、煤炭等约1400万吨，有效保障涉铝企业生产原料、产品运输。铝产业作为广西传统优势产业，近年来获得长足发展，成为广西十大千亿元产业之一。

除了铝产业，钢铁、有色金属、冶金、建材、石化化工等广西传统产业也是国铁南宁局的大宗货源，每年运量超5000万吨。充足的铁路运力，成为保障广西产业发展的运输“生命线”。2023年，广西制造业高质量发展数字化转型指数提升至91.3，是进步最快的5个省份之一，钢铁、汽车、工程机械、医药、水泥、化工等重点行业数字化达到国内先进水平。

联通内外，开放开发步伐加快

北部湾畔，千舟竞发，风笛声声。

临海而建的钦州港东站繁忙有序，来自海上的集装箱货物通过西部陆海新通道铁海联运班列发往重庆、甘肃等地，“中国制造”也从这里卸车登船，走向世界。

西部陆海新通道是中国西部地区一条重要的南北向陆海联动战略通道，在服务共建“一带一路”和新一轮西部大开发中具有举足轻重的作用。

西部陆海新通道总体规划实施5年来，国铁南宁局通过推动新通道项目建设、钦州铁路集装箱中心站与自动化集装箱码头一体化等措施，极大提升通道运输能力，班列运行线增至22条，从“一条线”变成“一张网”。目前，班列服务范围覆盖18个省（区市）的153个铁路站点，货物通达全球124个国家和地区的518个港口，成为加快构建双循环新发展格局的便捷物流通道。

柳州是中国唯一同时拥有四大汽车集团整车生产基地的城市。8月12日，在柳州雅容汽车物流基地，一列满载汽车零部件的货物列车搭乘西部陆海新通道铁海联运班列运往钦州港东站，再转海运出口。

国铁南宁局南宁铁路物流中心工作人员黄雪剑介绍，柳州生产的汽车通过铁海联运出口海外已从最初的印尼、泰国等东南亚国家，拓展至中南美洲、中东等40多个国家和地区。柳州雅容汽

车物流基地自2016年投用以来，累计通过铁路发运汽车近100万辆，其中发运出口汽车超过12万辆。

铁海联运班列助力广西释放“海的潜力”，中越班列则进一步激活广西“边的活力”。

在南宁与越南河内间，每周3列常态化开行的中越跨境快速通关班列互通有无。近两年，国铁南宁局完成了湘桂铁路南宁至凭祥段提质改造，并联合海关、越南铁路部门提升班列运输效率。如今，南宁南站至越南安南站班列运输时效稳定在14小时左右，较2017年开通之初提升超70%。

从事中越跨境贸易的广西邦达天原国际货运有限公司物流总监杨波表示，中越快通班列有稳定的运输路径、高效的物流服务和优惠的价格政策，能帮助企业更快打开海外市场。“今年我们从南宁国际铁路港发往越南的集装箱每月超过100个，同比增长10倍，明显感觉今年中越经贸往来更活跃了。”杨波说。

今年前7个月，广西始发中越班列累计发运货物6850标箱，同比增长16倍；其中7月发运1922标箱，超过今年一季度发运量总和，为今年以来第三次刷新单月发运量纪录。

陆海联动，齐头并进，铁路、电网持续为广西开放开发注入源源不断的动力。“十四五”以来，南方电网广西电网公司完成电网建设投资229.5亿元，服务南宁、柳州、北海、防城港、钦州、百色6个枢纽城市建设，有力提升西部陆海新通道沿线经济带供电能力，支撑“陆海互联”蓝图梦想成真。

今年一季度，广西全区外贸进出口总额1662.9亿元，同比增长10.3%，为近10年最好成绩。

建设提速，圆了各族群众“高铁梦”

壮美广西，高铁纵横，动车驰骋。

在中越边境口岸城市防城港东兴市，一列组动车搭载南来北往的旅客进出东兴市站。东兴国门景区一带，随处可见着南腔北调的游客。

“东兴与越南仅有一河之隔，去年底防东铁路开通后，吸引了更多越南旅客选择从东兴入境，再转动车到国内其他城市。国内其他地方的游客也会乘动车到东兴体验边境游。”广西沿海铁路公司东兴市站副站长褚乔阳说。

今年以来，东兴市站日均到达、发送旅客近2600人次；月均接待越南旅游团超5个，累计发送越南旅客4510人次。高铁助力，东兴市旅游业水涨船高，今年“五一”假期全市接待游客43.18万人次，同比增长9.19%。交通运输是新时代推进西部大开发形成新格局的先行领域和基础支撑。

近年来，广西迎来新一轮铁路建设热潮。除了防东铁路，还开通运营南凭高铁南崇段和广西首条设计时速350公里的贵南高铁，广西实现“市市通动车”。2023年，国铁南宁局旅客发送1.21亿人次，同比增长96.8%，旅客发送量占广西旅客运输总量的37.9%。

俯瞰八桂大地，一条条高铁连通高山与大海、衔接乡村与都市。每日图定开行的667列动车驰骋往来，串起山水阻隔的千村万户，方便广西各族群众交往交流交融，促进各民族像石榴籽一样紧紧抱在一起。

去年8月底，贵南高铁全线开通运营，“复兴号”奔驰在毛南山乡。环江毛南族自治县38万各族群众圆了“高铁梦”，环江融入南宁、贵阳1小时经济圈及桂黔世界遗产大旅游经济圈。

贵南高铁沿线分布毛南族、瑶族、布依族等30多个少数民族聚居区。过去，很多地方交通闭塞路难走，乡亲们进城返乡要翻过一座又一座大山。现在，坐上高铁列车就能到达南宁或者贵阳。当地的土特产便捷出山，走向全国各地，老乡们做起了直播带货。

要致富，先修路。当前，广西一个个铁路建

设项目加速推进，进一步加快推进构建现代化铁路基础设施体系。桂东，新建南宁至玉林铁路预计今年内具备开通条件；桂中，柳梧铁路5月中旬顺利贯通首座中长途道六绵山隧道；桂西，西部陆海新通道标志性工程百铁路广西段已完成建设投资10亿元；桂南，又一条直通中越边境口岸城市的高铁——南凭高铁崇凭段全线隧道已贯通，预计明年通车……新时代推动西部大开发，“铁”动力蓄势赋能再出发。



图①：在钦州铁路集装箱中心站内，自动化龙门吊正在进行装车作业。 何家海摄

图②：一列复兴号动车组列车行驶在衡柳铁路柳州段。 杨靖育摄

图③：2014年8月3日，广西柳州雅容汽车物流基地繁忙的装运场景。 黎寒池摄（人民视觉）

图④：2023年12月，防东铁路开通运营。图为各族姑娘在东兴市站站台演奏独奏独琴。 蒋扬摄



庞洪文，广西柳工机械股份有限公司传动件公司特级技师、制造总监。他对数控加工使用的近2000把刀具了如指掌；加工出来的零件精度能控制到0.005毫米。多年来，庞洪文带头开展80余项技术创新、技能攻关和成果转化，创造经济效益3000余万元。2024年，他入选大国工匠人才培养工程。

一台数控加工中心机床，30吨重，近百把刀具，上千段程序指令……广西柳工传动件工厂，铣工庞洪文操作数控机床，如臂使指。

庞洪文35岁，13年工龄。如同数控机床“指挥官”，近2000把刀具，他蒙住双眼，仅靠触摸，就能准

确识别其类型、作用。

刀柄、刀杆、夹具、小如小拇指指甲盖的刀片，刀具库中各种刀具应有尽有。庞洪文说：“铣削、钻削，整体的、可转换的、方尖的、圆角的……‘读懂’刀具，零件才有‘生命’。”

这手绝活，全是练出来的。

2007年9月庞洪文进入广西机电技师学院学习，他常常整天“泡”在实训教室。“没完工件，别人等第二天做。我自己拖堂。”夜里，机器欢愉地歌唱。“越晚越精神。”他说，有回干完离开，凌晨3点，静得只剩风声。

入职广西柳工后，为备战广西数控技能大赛，庞洪文下班后跟着厂里

广西柳工传动件公司特级技师庞洪文——

“读懂”刀具巧加工

本报记者 张云河

老师傅训练，理论、编程、操作，连续训练6个小时直到深夜，这样的训练要持续两个月。2012年起，庞洪文连续三届获得广西数控技能大赛数控铣工/加工中心职工组冠军。

“刺”，冷却液冲洗，“咔嚓”，换刀门开启。片刻，机床抓取，刀具自动换好，变速箱零件加工运转。

变速箱箱体关键部位加工精度要求0.02毫米，约为头发丝直径的

1/3。庞洪文能将加工精度控制到0.005毫米，甚至可以操作数控机床在易拉罐上写字作画。“材料、温度、设备精度、刀具可靠性都会对加工精度产生一定影响。毫厘之差，就可能使零件报废。”庞洪文说。

创新争先，庞洪文一头扎进新产品试制。由于生产设备是进口的，只能由外方预设编程程序，将产品根据图纸工艺要求调试好，然后按此生

产。想要加工其他复杂产品，就得从头再来。庞洪文心里不服气，自学绘图软件、数控加工工艺编制及数控程序编制，最终掌握了生产设备编程技术。

泵阀坏了，维修报价9万元，他自己测绘，买了3块铝合金材料回来加工，使泵阀恢复工作，花销不到2000元。加工中心刀库刀座故障，更换需要近30万元，他奋战5天，自制刀座，1万元搞定。

这些年，庞洪文团队开展80余项技术创新、技能攻关和成果转化，突破变速箱箱体壳体、回转减速机、行走减速机工程核心零部件关键技术，带动制造技术效率提升，为公司创造经济效益3000余万元。

国务院政府特殊津贴专家、全国技术能手、广西工匠……庞洪文荣誉众多，有70多个荣誉证书，厚厚的几大摞。

厂房旁，是“庞洪文技能大师工作室”。工作室成员8名，除攻关技术，还开展技能理论培训。张贴的2024年培训计划，有多项已完成：设备几何精度检测、宏程序编程运用培训、刀具知识应用培训等。

“脑袋空想，不如到现场看一看。”庞洪文带徒10多人，授徒秘诀就是“三现”：现场、现物、现实。

工作室成立7年来，他毫无保留传授经验，培训上百场千余人次。“数控技术与时俱进，我们的装备制造一定会越来越好！”庞洪文说。