

浙江杭州芯模社区培育新质生产力

助力一人公司长成超级团队

本报记者 刘军国

经济聚焦

浙江杭州萧山区，一个名为“芯模社区”的地方正吸引着海内外的青年创业者们。

这是一种被称为一人公司(OPC)的新创业模式。近日，记者走进芯模社区，探寻这股创业潮背后的逻辑与力量。

只要是人工智能赋能的初创企业，都可被视为一人公司探索

去年11月，由萧山区钱江世纪城与新华三集团联合打造的芯模社区正式揭牌。

在芯模社区11楼，实境智能科技(杭州)有限公司的初创团队，坐在一排共享工位上。

这个团队正在做一件事：为具身机器人构建一个“世界模型基座”。

在人工智能赋能下，这个团队像搭积木一样快速开发具身智能应用。

有丰富的工业、物流场景，通过“物理仿真+真实采集”，企业得以在这些真实场景中收集高保真数据。

一人公司的兴起，是数字经济和人工智能发展下的新现象。“目前，一人公司尚未成为一个规范的统计概念。”

那么，什么样的人正在成为一人公司的创始人？

萧山区发展和改革局副局长陈渊认为，目前有3类人比较适合正在投身这场创业潮。

新加坡南洋理工大学硕士毕业生张小博就是其中一员。去年11月，他在朋友介绍下入驻芯模社区。

打造涵盖物理空间、算力支持、产业生态、业务赋能等内容的“陪跑”模式

对于一人公司来说，为何要集聚在社区

而非居家办公？“技术迭代更新特别快，只有集聚在一起，不停碰撞，新的想法才能更快冒出来。”

每逢周末，芯模社区的讲座和培训活动总能吸引各地的技术人员赶来。

“我们没有去喊口号，而是扎实地推进工作、招引人才。”陈凯颖说，芯模社区发展一人公司的侧重点是培养真正的超级团队。

芯模社区打造了涵盖物理空间、算力支持、产业生态、业务赋能等内容的“陪跑”模式。

“政府的政策支持和新华三的算力供给，对我们公司起步非常有利。”

同样作为“陪跑者”，国网杭州供电公司推出“供电+能效服务”。

此外，税务、法律等配套服务至关重要。“税务部门的工作重点是监管与服务并重，确保企业合规经营。”

吴宗凯算了一笔账：社区不仅提供免费工位，更依托图灵小镇的先进算力资源。

行业规范有待健全，经营合规性、信用体系建设需进一步加强

一个人能创业，还要一个人能发展成一支队伍。

用人工智能制作出海短剧的杭州万界宇宙科技有限公司从去年5人团队发展到如今的50人。

浙江工业大学经济学院教授肖文认为，部分一人公司创业者缺乏专业运营能力。

今年2月，萧山区正式提出培育超级团队示范区的行动计划。

如何培养一种让新业态、新产业对胃口的生态？

萧山区发展和改革局局长骆军经常到芯模社区，跟一人公司创业者交流。

萧山区已为创业者开设“入市第一课”，后续，市场监管部门还将推出更灵活的工位注册模式。

“只有持续完善产业生态，降成本、强合规、拓场景、聚人才、优服务，才能让一人公司竞相涌现。”

推动绿色科技从实验室走向消费市场

丁世忠

体育产业是体育强国、健康中国战略的支撑，也是壮大实体经济、培育新质生产力、满足人民美好生活需要的重要引擎

民营经济促进法正式施行一年多来，以法治筑牢民营经济稳健发展的制度根基，进一步坚定了我们心无旁骛做好主业、勇担使命的信念。

坚守主业、做强实业，是民营企业立身之本，更是服务国家战略的责任担当。

创新是企业发展的核心动力，更是中国品牌立足全球竞争的关键底气。

近年来中国民营企业全球竞争力持续跃升，但在品牌影响力、技术话语权、全球化运营能力上，与国际一流企业仍有差距。

企业源于社会、回馈社会，要始终坚持守法诚信、合规经营，健全现代企业制度。

面向“十五五”，我们将始终保持战略定力，苦练内功、奋勇争先，全力提升中国体育产业在全球产业链、供应链、价值链的话语权。

“作者为安踏集团董事局主席，本报记者付文整理”

24小时在岗

人形机器人“人职”当店员

本报记者 王晏欣

顾客扫码、点单，由机械臂从货架上精准抓取商品，全程最快只需15秒。

去年7月，《上海市具身智能产业发展实施方案》印发，将“具身智能+商业零售”列为具身智能应用示范领域之一。

在位于上海宝山滨江景区的具身智能便利店，门口已经排起了队。

机器人店员小店目前已在上海新洲大厦、宝山新业坊等地开业。

本版责编：吴燕 林子夜 韩文榕



近日，安徽马鞍山市博望镇山宁村油桃迎来丰收。当地依托特色种植资源，推动农业与文旅深度融合，以采摘观光吸引八方游客，盘活乡村资源、拓宽增收渠道。图为6月3日，山宁村种植户在果园直播带货。

王文生摄(影像中国)

如何从新能源车生产的关键环节入手，解决轻量化、续航、安全性等问题？

今年全国粮食和物资储备科技活动周期间，国家粮食和物资储备局发布了“十四五”时期130余项优秀科技成果和应用案例。

前5月我国新开国际航空货运航线80条

前5月我国新开国际航空货运航线80条

本报北京6月4日电(记者欧阳洁)记者从中国物流与采购联合会航空物流分会获悉：今年以来，我国国际航空货运航线持续增加。

目前，东风汽车研发的1万吨和1.6万吨

东风汽车一体化压铸设备快速投产

从“百件拼焊”到“一体成型”

本报记者 潘少军

一体化压铸设备已经快速投入生产，通过大规模应用工业机器人与智能操作系统，有效实现生产环节自动化升级。

目前，3D打印技术成熟，为何还要发展一体化压铸设备？“3D打印技术一般用于打

印单个零部件，价格昂贵，想要大批量生产，还得靠后者。”

“网聚聚力，点状突破。我们通过纵向组链、横向耦合，利用机制创新打开局面。”

“压铸设备研发的最大难点是提高压铸

产品精度和减少其形变。”屈新田说，以电池托盘为例，其长宽分别为2米和1.3米，要求压铸的厚度误差不能超过1毫米。

精度能够稳定达标了，如何进一步提高良品率？

计算机仿真与实物验证和实际生产相结合，通过虚拟数据的不断对照和优化达成目标。

“未来，我们还将利用镁合金替代铝合金，在相同硬度的情况下，进一步提升一体化压铸产品的轻量化水平。”