

小经说汽车

2025年，中国汽车产销分别完成**3453.1万辆**和**3440万辆**，同比分别增长**10.4%**和**9.4%**，**连续17年稳居全球第一**

2025年，中国新能源汽车产销分别完成**1662.6万辆**和**1649万辆**，同比分别增长**29%**和**28.2%**，**连续11年位居全球第一**

汽车产销连续三年保持**3000万辆**以上规模

今年，央企有哪些大国重器值得期待

习近平总书记对中央企业工作作出重要指示强调：“新征程上，中央企业要充分认识肩负的职责使命，更好服务党和国家工作大局，服务经济社会高质量发展，服务保障和改善民生，勇担社会责任，为中国式现代化建设贡献更大力量。”

中央企业是科技创新的国家队。日前，国务院国资委新闻中心遴选出2025年度央企十大国之重器、十大超级工程。2026年，中央企业有哪些大国重器值得期待？让我们一起听听六位央企负责人的讲述。



当“十四五”的壮阔画卷载入史册，“十五五”的宏伟蓝图徐徐铺展，中央企业在创新中国的版图里写下了浓墨重彩的一笔。

天问二号、“深海一号”、“深地一号”，一批大国重器“顶天立地”；集成电路、工业母机、工业软件，一批关键技术填补空白，“十四五”时期，中央企业取得的科技成果令人鼓舞。

新征程上，百年变局加速演进，大国博弈更加复杂激烈，更需中央企业勇挑重任、贡献力量，把科技创新作为“头号任务”，创造更多“了不起”，从容应对“不

易”。

让创新实力“强”起来。中央企业是科技创新的国家队，更应当好表率，加大研发投入、升级科研平台、用好人才资源，助力科技创新“硬实力”明显提升。

让创新效能“高”起来。科技创新日新月异，技术突破只争朝夕，对创新效能要求极高。这要求中央企业既要加快建设原创技术策源地，也要打造好创新联合体，统筹科研院所、国企民企

中国石油天然气集团有限公司党组书记、董事长戴厚良 努力打造石化零碳园区

2026年，中国石油独山子石化塔里木120万吨/年二期乙烯项目将全面建成投产。

这一项目设备国产化率超98%，乙烯三机全电驱、挤压造粒机组等重大装备首次实现国产化；项目通过“蓝氢转蓝氨+二氧化碳转尿素”的绿色生产和二氧化碳利用模式，努力打造石化零碳园区。

作为国内最大的综合性能源与化工企业，中国石油将锚定“建设基业长青的世界一流综合性能源与化工公司”愿景目标，聚焦主责主业，深化改革创新，统筹发展和安全，努力创造更加优异的经营业绩。

坚决当好能源保供“顶梁柱”。大力推动国内油气勘探开发和增储上产，加快推动页岩油气革命，夯实立足国内保障国家能源安全的基础。深化国际能源合作，持续推进海外能源生产供应基地建设，完善贸易保供和跨国能源通道体系，筑牢多元稳定的能源供应格局。加快炼化化工结构调整和转型升级

步伐，完善油气营销网络和储备体系，优化产品结构和产业结构，提升高品质能源与化工产品供应能力，在建设能源强国、保障油气产业链供应链安全稳定中发挥骨干和支柱作用。

因地制宜发展新质生产力。坚持智能化、绿色化、融合化方向，推动传统油气业务转方式、调结构、提质量、增效益；提速发展非常规油气、新能源、新材料、绿色环保等新兴产业；积极布局发展深地深海能源等未来产业，培育制胜未来的发展新优势。

实现高水平科技自立自强。充分发挥科技的战略先导和根本支撑作用，坚持原创技术策源地、现代产业链链长、国家级研发平台等五方面一体化推进实施，加快建设能源与化工国家战略科技力量和创新高地、人才高地。深入实施“数智石油”战略举措，统筹抓好信息化补强、数字化赋能、智能化发展“三大工程”，推动数智技术与能源产业深度融合、产业数智化与数智产业化协同发展。

国家石油天然气管网集团有限公司党组书记、董事长张伟 川气东送二线工程驶入快车道

前不久，国家“十四五”重大能源基础设施工程——川气东送二线天然气管道工程四川段建成投产。项目团队实现山区长距离管道连续铺设，管段三座关键场站均采用无人值守设计，标志着我国长输管道智能化建设水平得到进一步提升。

川气东送二线全长约4269公里，建成投产后每年可增加输气量约140亿立方米。2026年，项目建设将全面驶入快车道，预计全年将完成管道焊接超1000公里。

“十四五”时期，国家管网集团坚决扛起保障国家能源安全的职责使命，撬动形成上游油气资源多主体多渠道供应、中间统一管网高效集输、下游销售市场充分竞争的“X+1+X”油气市场新格局，托运商总量从5家增至1058家，构建形成“四大战略通道+五纵五

横”天然气骨干管网格局，实现油气管道区域化高效管控。自主研发的1422毫米超大口径天然气管道内检测装备等，展现了国家管网集团在科技创新上的最新突破。

迈入“十五五”，国家管网集团将实施创新引领行动，谋划构建以“质能网”为重点、实现能量物质灵活转换与高效输配的新型能源基础设施，有力支撑能源强国建设。

加快打造新型支柱产业。着眼打造绿色氢基能源基础设施，推动氢烷醇氨碳等多元介质储运，加快中部大通道示范工程落地，打造转换、储运、调控全产业链合作共赢新生态。提前培育未来空间产业，开展咸水层封存二氧化碳等关键技术攻关，推动压缩空气储能、液流电池等示范应用，把握未来发展主动权。

中国电子信息产业集团有限公司党组书记、董事长李立功 “中国芯·中国造”跃上新台阶

电子设计自动化(EDA)，是指利用计算机辅助设计软件，完成芯片的功能设计、综合、验证、物理设计等流程的设计方式。

作为产业最上游，EDA软件被誉为“芯片之母”。2026年，中国电子将着力打造国产全谱系全流程EDA工具系统，推出新一代高性能芯片，加快形成全产业链实质性突破，提升“中国芯·中国造”能力水平。

此外，在基础软件领域，中国电子还将研制融合人工智能的下一代麒麟操作系统，推进完全自主内核在国产化平台的部署应用。在计算终端领域，努力把中国长城N90笔记本电脑打造成“冠军本”，实现国产自主安全终端从“可用”到“好用”的跨越。

作为网信事业国家队，中国电子将加快布局优化和结构调整，更好服务网络强国、数字

中国建设。

突出主责主业导向。中国电子将扛起集成电路全产业链的国家队责任，形成EDA工具、设计、制造、封测、材料及供应链的集成电路全产业链布局。聚焦集成电路、先进计算、网信产业、军工电子、制造服务领域，推动优质资源集聚，加快培育一批主力企业，构建中国电子现代化产业体系“四梁八柱”。

突出单项冠军导向。中国电子将聚焦“国之所需”，提升基础研究投入占比，努力把好电子信息领域技术创新的方向盘，当好计算平台和信息平台的设计师，打造网信产业的新引擎。加快攻坚集成电路、中央处理器、操作系统等关键核心技术，着力培育一批技术水平领先、盈利能力突出、市场占有率高的单项冠军产品。

中国中车集团有限公司党委书记、董事长孙永才 CR450动车组将开展全面运用考核

2026年，在国铁集团的统筹组织下，由中国中车集团研制的CR450动车组样车将全面进行运用考核与设计优化，标志着我国时速400公里高速铁路成套技术即将进入运用阶段。CR450动车组是全球最快的高铁列车，具有更安全、更节能、更舒适等特点。

不只是CR450动车组。中国中车集团还将推进时速200公里电力动车组、时速160公里内燃动车组运用考核，推进标准地铁2.0车辆研制及示范应用，推动20兆瓦海上风电机组“启航号”完成各项测试与定型完善。

作为全球技术先进、规模领先的轨道交通装备供应商，中国中车集团将坚持战略牵引、创新引领、改革赋能、价值创造，在更好服务党和国家工作大局中树标杆、当典范、作表率。

着力锻造国家战略科技力量。加快构建大创新体系，推动创新资源显著集聚、创新体系显著完善、创新能力显著提升、创新效率显著提升，创新成果显著转化。加快重大产品研发，确保我国轨道交通装备持续“领先领跑”，持续擦亮“国家名片”、持续树牢“国际标杆”。

加快建成世界一流企业。着力构建轨道交通装备和清洁能源装备“双赛道双集群”产业发展新格局。秉承“连接世界、造福人类”的企业愿景，高标准、高水平、高附加值“走出去”，推动国际化经营高质量发展。

（本报报道由本报记者王政、丁怡婷采访整理）

本版责编：齐志明 版式设计：汪哲平

中国中煤能源集团有限公司党委书记、董事长王树东 液态阳光示范项目助力“产炭不排碳”

2026年，中国中煤在内蒙古鄂尔多斯布局的液态阳光示范项目有望实现投产。它利用太阳能、风能等产生的绿电，进行电解水制绿氢，再与煤化工装置排放的二氧化碳反应合成甲醇，助力“产炭不排碳”。

作为煤炭全产业链能源央企，中国中煤深入践行“产炭不排碳”理念，创新“煤—电—化—新”多业耦合和“少煤、无煤绿色化工”发展模式，坚定不移走好煤炭安全清洁高效利用和高端化发展之路。

科技创新是第一动力。近年来，我们与国家自然科学基金委共设企业创新发展联合基金，开展基础研究；与京津冀国家技术创新中心联合设立能源低碳专项，探索国家重点研发计划多元投入新模式；

聚焦“卡脖子”难题，填补聚丙烯装置国产特种催化剂应用技术空白，建成国内首个百万吨煤矸石覆岩隔离注浆充填技术示范工程。

下一步，我们将以新型能源体系建设和煤炭清洁高效开发利用为主攻方向，加强基础研究、原始创新和关键核心技术攻关，促进科技创新和产业创新深度融合。建好工业绿色低碳原创技术策源地，重点聚焦煤深地开发、绿色化工、新型材料等领域。我们将持续优化调整产业布局，推动传统能源与新能源优化组合、多能互补。聚焦煤炭开采领域“少人无人”、煤炭消费领域“少人少碳”、煤基新材料“少人无碳”，大力推进煤炭清洁高效利用，推动煤炭从燃料向“原料+材料”转变。

中国建材集团有限公司党委书记、董事长周育先 全球首个玻纤零碳智能制造基地扩产

2026年，中国建材巨石淮安年产10万吨电子级玻纤生产线的零碳智能制造基地预计建成投产。这将是全球首个玻纤零碳智能制造基地的重要成果，100%采用绿电生产。

电子级玻璃纤维是现代电子信息产业的关键基础材料，具有优异的绝缘性、稳定性和机械强度，近年来需求增长迅速。

作为非金属材料领域的国家队和主力军，中国建材将更好发挥产业支撑引领作用，引领形成自主可控、安全可靠、竞争力强的现代化材料产业体系。

坚持创新驱动。中国建材将围绕国家所急、行业所需、市场所盼，加强多元化研发投入，不断完

善“揭榜挂帅”创新机制和科研容错机制，在关键材料基础研究和原始创新上取得突破。建立健全集团所属科研设计院所与产业公司的联合创新机制，用好用活集团内部的投资基金和集团外部的引致融资，破解“技术敲不开市场大门”困境。依托全国重点实验室、国家产业工程技术中心等高能级创新平台，构建开放协同的创新网络。

建设现代化产业体系。加快技术设备改造升级，优化产能布局，推动智能化、绿色化、融合化发展，引领基础建材产业转型升级。大力培育新一代新材料、新能源、高端装备等战略性新兴产业，超前布局未来产业，努力培育增长“第二曲线”。