

抗战老兵孟昭身凭一颗手榴弹活捉三个日本兵——

“要有勇气，跟敌人干到底”

本报记者 郝迎灿



时空对话

在辽宁省军区沈阳第十离职干部休养所的一座普通小院里，98岁的孟昭身一直保持着艰苦朴素的作风；屋里陈设简单，一套桌椅橱柜用了40多年。孟昭身说：“我这一生历经战火，不少战友永远留在了战场上，和他们相比，我很知足、很幸福了。”

孟昭身1927年出生在山东金乡县，先后参加了抗日战争、解放战争和抗美援朝战争。讲起抗战往事，老人思路依旧清晰，说到激动处，连比带画，胸前晃动的纪念章，熠熠生辉。

为什么要参军？

“俺恨死了那些杀人放火的坏人，到部队有了枪，打鬼子、打汉奸”

“爹，我要当兵。”1942年初的一个晚上，山东省金乡县孟庄村，15岁的孟昭身做出决定。当时，日伪军经常进村“扫荡”，抓壮丁，孟昭身整日东躲西藏，担惊受怕。1938年，日军占领金乡县城后，制造了惨绝人寰的金乡惨案，3000多名同胞惨遭杀害。

“当兵？”孟老汉盯着儿子，目光有些疑惑。“当八路！”少年坚定地答道，“俺恨死了那些杀人放火的坏人，到部队有了枪，打鬼子、打汉奸。”

“在部队可苦着哩，爹担心你这身板能不能熬得住。”孟老汉虽然满是不舍和心疼，却还是点了头。

就这样，孟昭身辗转找到金乡县大队化雨区中队，成为一名战士。

初次执行任务，是对炮楼上的伪军喊话，进行宣传教育，争取让他们改邪归正。“按照部署，我们班分成两个组，一组在前面喊话，另一组在背面掩护，防止敌人包抄。”虽然不是冲锋战斗，可负责掩护的孟昭身仍然十分紧张，“我手里握着手榴弹，手心都攥出汗来了。”

一边喊话宣传，一边做伪军亲属的思想工作。“我们调查了解到一个炮楼上伪军队长的父亲住在附近村里，我们就找到老汉让他劝儿子回来，看到老汉家生活困难，区里立即安排人送来粮食和衣服。”孟昭身说，“最终，这个伪军队长开始暗中为我们做事。”

这种争取工作卓有成效，不少伪军被感化，为抗日武装打破敌人的封锁创造了有利条件。“在日军‘扫荡’最严酷的日子里，我们化雨区的干部甚至可以藏到敌人的炮楼里去，让敌人的搜捕一次次落空。”孟昭身回忆。

伏击战怎么打？

“‘轰’的一声，提前埋好的地雷响了，日军汽车趴了窝”

在区中队，孟昭身和战友们的任务主要是配合县大队和主力部队作战，“如果能直接和鬼子作战，亲手消灭敌人，是一件很了不起的事。”

1944年冬，区中队得到情报，一队日本兵要乘车路过一个偏僻的村庄，他们当即决定利用这个机会打一次伏击战。

“那天下午，区中队主力埋伏在山崖下，还有部分战友埋伏在另一侧准备策应，我和一名新同志埋伏在村口一个荒废的猪圈里，负责截击鬼子退路。”太阳渐渐偏西，日军汽车终于驶了过来，孟昭身紧张地屏住呼吸，“‘轰’的一声，提前埋好的地雷响了，日军汽车趴了窝。”

队长大吼：“打！狠狠地打！”顿时，枪声、手榴弹爆炸声响成一片。日本兵乱成一锅粥，抵抗了一阵子就弃车往县城方向逃跑。

枪声停了，孟昭身和战友正要起身出去，“突然听到说话声，仔细一瞧，5个日本兵正朝我们这边摸索过来。”

“怎么办，能打吗？”两个对上5个，战友有些犹豫。“打！不怕死才能打胜仗！”

说话间，日本兵已经离他们隐蔽的地点不远了，孟昭身果断投出一颗手榴弹。

一声巨响后，一个日本兵被炸断了腿，两个日本兵连滚带爬地逃跑了，还有两个吓得跪在地上不敢动弹。

“一颗手榴弹活捉仨鬼子！”因为战斗中表现得机智、勇敢，孟昭身受到了区中队表扬。

1944年6月，作战勇敢又能团结同志的孟昭身光荣加入中国共产党。入党当天，他激动得晚上睡不着觉。“我们共产党人是用特殊材料制成的。”这句话，一直在他脑海里回荡。

负重后怎么处理？

“没有手术刀，就借来一把剃头刀；没有麻药，就让战友按住身体”

战火硝烟淬炼着英雄精神。和日本侵略者作战，流血牺牲不可避免，1943年，孟昭身3次负伤。

头一次负伤是春天反“扫荡”。“在一次偷袭敌人炮楼的战斗中，一发迫击炮弹在我身边不远处爆炸，一块弹片扎到了右脚的大脚趾头上。”孟昭身用手捏住弹片，一使劲就拔了出来，血滋滋往外冒。战斗结束后，分队长背了他一路。

第二次负伤是当年秋天，区中队在进行转移时和日伪军打了场遭遇战。“眼看就要跑出危险区了，我的左手突然一阵剧痛，抬手一看，一颗子弹竟然把左手掌击穿了，鲜血淋漓。”孟昭身老人张开左手，掌心疤痕至今清晰可见。

第三次负伤是这年底，县大队组织兵力伏击日本的运粮队。战斗正酣，一发炮弹落在孟昭身旁边，一枚弹片打进了他的腰部。

战斗结束后，医生一检查，发现弹片打在腰椎第四节和第五节之间，需要马上手术。

“没有手术刀，就借来一把剃头刀；没有麻药，就让战友按住身体。”即便有心理准备，可是弹片嵌入太深，需要用刀子一点点剥离，疼得孟昭身撕心裂肺。班长一边使劲压住他的胳膊一边安慰：“好兄弟，再坚持一会，弹片不取出来你就站不起来，以后不能打鬼子了！”不知过了多久，弹片终于取出来了。事后，孟昭身说：“谁都知道很疼，但是，参加抗战，就要有钢铁般的意志！要有勇气，跟敌人干到底！”

抗战胜利后，孟昭身又参加了解放战争和抗美援朝战争，1986年从沈阳军区装甲兵副司令员的任上离休，“我一直用这句话来激励自己：保持晚节忠于党，燃尽残烛报党恩。”

目前，孟昭身任辽宁省军区沈阳第十离职干部休养所党委委员，还在为所里的老同志、老战友们忙前忙后。孩子们劝他歇一歇，可他却说：“想想那么多牺牲的战友，我辛苦一点又算得了什么。同志们既然信任我，我就一定要站好最后一班岗！”

寄语

一个人不论你本事大小，只有把个人利益与国家、民族利益连在一起，才能一生无悔。

图为孟昭身敬礼。

人民网记者 周颂雪摄

国防部新闻发言人——

根据安全需要和技术发展推进航母建设

本报北京6月26日电（记者金正波）6月26日下午，国防部举行例行记者会，国防部新闻发言人张晓刚大校答记者问。

有记者提问，据报道，福建舰海试工作正按计划稳步推进，中国海军三航母时代即将到来。这是否意味着中国第三艘航母福建舰服役日期将近？三航母编队对维护海外利益和地区稳定将发挥何种作用？

张晓刚表示，建设一支强大的现代化海军，寄托着中华民族的百年夙愿。我们始终根据国家安全需要和装备技术发展推进航母建设，从初创时期的一旁二白，到滑跃起飞航母辽宁舰、山东舰服役，再到拥有具备电磁弹射能力的福建舰，人民海军航母建设不断实现跨越式发展。需要强调的是，我们发展和改进武器装备，完全是为了维护国家主权、安全、发展利益。中国军队是维护世界和平的坚定力量，我们越发展，制约战争的和平力量就越有力。

检察机关批捕起诉毒品犯罪呈下降态势

本报北京6月26日电（记者倪悦）记者从最高人民检察院获悉：2024年1月至2025年5月，全国检察机关共批捕毒品犯罪5.3万余人，同比下降14%；起诉毒品犯罪6.5万余人，同比基本持平；共批捕涉毒洗钱犯罪700余人，起诉1300余人，同比上升2.1%。

最高检相关负责人介绍，近年来，检察机关批捕起诉毒品犯罪案件总体呈现持续下降态势，我国禁毒工作成效显著。“互联网+物流寄递”已经成为毒品犯罪的重要形式，各地检察机关持续推进最高检“七号检察建议”落地落实，积极推动寄递行业严格落实收寄验视、实名收寄、过机安检，提升对涉毒可疑物品的发现、识别能力。

广州发布网游行业刑事风险规范指引

本报广州6月26日电（记者胡健、李刚）日前，“网络游戏行业刑事风险防范”主题研讨会暨《网络游戏行业刑事风险规范指引》发布会在广东广州举行。该指引列举了由网络游戏引发的20类常见刑事风险，如侵犯著作权罪、开设赌场罪、破坏计算机信息系统罪、侵犯公民个人信息罪等，同时对如何防范员工泄露用户数据、怎样识别合作方的洗钱风险等给出实用说明。本次发布会由广州市公安局、广州市工商业联合会等单位指导，广州市游戏行业协会联合主办，旨在助力系统性构建行业刑事风险防控机制。

本版责编：季健明 赵晓曦 许丹旻 制图：张丹峰



西南铝热连轧生产线产出的铝合金热轧卷

西南铝2800毫米高速冷轧机

西南铝锻造的直径10米级铝合金环件

西南铝：高质量发展写新篇

1965年7月1日，中铝集团西南铝业（集团）有限责任公司（简称“西南铝”）的前身——原冶金部一一二厂开工建设。60年砥砺前行，西南铝坚持“以铝报国”，以创新为引领，持续加强技术攻关，书写中国高端制造的壮丽诗篇。

加速形成完整的铝加工装备体系

1969年11月25日，西南铝熔铸车间2号天然气炉生产出第一块大方铸锭；1970年7月1日，西南铝压延厂2800毫米热轧机轧制出第一块铝合金板材；1971年5月，1.25万吨卧式挤压机投产；1974年9月，3万吨模锻压机投产；1987年至1996年，先后建设35吨扁锭熔铸生产线、1850毫米薄板生产线、涂层生产线和1700毫米铝箔生产线等项目，综合产能跃升至26.3万吨；2000年以来，陆续建成具有世界先进水平的2100毫米热连轧、2000毫米冷连轧、4300毫米厚板轧机、22万吨新熔铸和1万吨自由锻油压机等项目，累计形成产能70万吨……60年来，西南铝砥砺奋进，完整的铝加工装备体系加速形成。

当前，西南铝聚焦国家战略需求，以高端化、智能化、绿色化方向，全力打造宽幅板带、大挤压、高性能环件、循环经济、中厚板扩能5条生产线，预计2027年建成投产，综合产能将跃升至100万吨。

在关键材料领域实现跨越式发展

西南铝始终胸怀“国之大者”，强担当、善作为，以自主创新为引擎，在关键材料领域实现从跟跑、并跑到领跑的跨越式发展，助推中国高端铝合金材料高质量发展。

2015年，西南铝实现了6毫米至203毫米全厚度7050铝合金厚板的工业化生产，并在多个重点型号装备上规模应用。如今，7050铝合金厚板已通过波音、空客、赛峰和商飞的材料认证，国产大飞机C919上50%的铝合金材料都来自西南铝。

无论是航空航天、深海探测，还是新能源汽车、高端消费电子，西南铝坚持自主创新，不断打破技术壁垒，全力满足重点工程的材料需求。

2021年以来，西南铝深耕汽车用铝板的研发与应用，开发出多个系列的车身覆盖件板产品，其中，自主研发的6B05汽车用铝板，获得了全国有色金属标准化技术委员会颁发的国内首个实现量产和装车应用的车身铝合金牌号。目前，西南铝已通过赛力斯等多家车企的材料认证，形成年产10万吨的规模化产能。

推进改革行动完成多项攻坚任务

自2018年入选“双百企业”名单以来，西南铝坚持以释放活力、提高效率、提升效益为重点，统筹推进国企改革“双百行动”和国企改革三年行动，先后完成“三供一业”分离移交、幼教机构社会化改革、职工医院改制重组等多项改革攻坚任务。2022年至2023年，西南铝连续两年在国务院国资委“双百企业”年度专项考核中获评优秀，在国企改革深化提升行动中发挥了示范带动作用。

2019年，西南铝在机电公司、精密加工公司、建设公司3家子公司推行职业经理人制度改革。通过构建“利权匹配、权责对等、刚性退出”的市场化机制，打造人才工作新格局。机电公司利润总额从改革前的91万元跃升至2024年的1723万元，增长近18倍。

多年来，西南铝以创新驱动为引擎，在高质量发展的赛道上持续领跑，主要经营指标实现跨越式增长，跑出了“西南铝速度”：继2006年营业收入突破100亿元、成为中国铝加工行业首家跻身“百亿俱乐部”的企业后，2016年、2022年营业收入分别突破200亿元、300亿元大关。

坚持高质量党建引领高质量发展

为筑牢高质量发展的基础，西南铝以中铝高端“12481”党建工作体系为指引，持续优化完善具有特色的“1234N”党建工作体系，深入推进基层党建提质增效“七抓”工程，扎实开展“六化”党支部创建达标工作，广泛开展“两带两创”和党员“双提升”活动，进一步拓展深化“党建+”活动，推动党建与生产经营融合，以高质量党建引领和保障高质量发展。

2024年以来，西南铝坚持以高质量党建引领高质量发展，通过“三个强化”持续激发企业发展动能：强化党委“把方向、管大局、保落实”领导作用，把准改革发展航向；强化基层党组织战斗堡垒作用，推动党建与生产经营双向融合；强化党员先锋模范作用，以党员高质高效履责助力企业高质量发展。

坚守使命一甲子，砥砺前行续华章。下一步，西南铝将坚决履行“排头兵、主力军、引领者”的使命担当，着力打造“四条生产线”、建设“三大基地”，实现“七个一流”，力争年产量跃上100万吨，加快培育新质生产力，为建设具有全球竞争力的世界一流铝加工企业而不懈奋斗。

数据来源：中铝集团西南铝业（集团）有限责任公司

现代化的西南铝大塘厂区

广告