

走进阅兵联合指挥部

本报记者 朱思雄 冯春梅 廖文根

一场具有中国特色、富有中国气派、振奋民族精神、展现时代风采的阅兵盛典举行在即。位于北京西郊、处在临战状态的阅兵联合指挥部(以下简称联指),一派忙碌。

联指领导表示:“这次阅兵,我们将向全国和全世界集中展示新中国成立以来特别是改革开放以来我国国防和军队现代化建设的伟大成就,集中展示人民军队听党指挥、服务人民、英勇善战的精神风貌和威武之师、文明之师、胜利之师的良好形象,集中展示我军捍卫国家安全和利益、维护世界和平的坚强决心。”

指挥:首次冠名“联合”

细心的人会发现,今年的阅兵指挥机构叫阅兵联合指挥部,而在往届,叫阅兵总指挥部。“联合”二字,体现的是联合行动、合力制胜的思想。

联合指挥——

联指指挥组副组长王剑忠告诉记者,这次阅兵的56个方队和梯队,涵盖陆军、海军、空军、第二炮兵和武警、民兵预备役等。为便于协同,以北京军区为主,由参阅的济南、南京、广州三大军区,海军、空军、二炮和武警以及北京市政府领导组成联合指挥部,共同担当指挥任务。

联合行动——

这次阅兵参阅单位多、受阅装备多,虽然隶属关系不同,又来自东西南北,由于实施联合统一指挥,确保了军令、政令畅通,令行禁止,步调一致。不论是平时的训练还是合练预演,都是在统一的计划下行动。

联合保障——

北京市专门成立了阅兵服务保障指挥部,统一协调地方党政群有关单位和有关部门,从物资供应、场地设置、供电供水到交通保障、安全警卫,都为阅兵部队提供了有力保障。

北京各区县对阅兵保障舍得投入力量。比如合练预演遇到的道路清障,空中、地面上的障碍要临时拆除、转移,工作量非常大,工作效率要求非常高。但这些工作地方上都做得很到位。

政工:激励士气 心理干预

火线入党最荣光——

联指在两个阅兵村的显著位置建起了国旗杆,设立了大型标语牌36块、宣传橱窗60

块,悬挂灯杆标语408组,建立了14个文化活动现场广场,各方队在室外设立黑板报,室内悬挂宣传画、荣誉旗帜和各种标语。

据联指政工组组长李秀宝介绍,“这种浓厚的政治氛围,让官兵时时受熏陶、处处受教育,时刻保持高昂战斗士气和顽强战斗作风。”

为激励官兵斗志,联指临时党委指导各级广泛开展了“火线入党”活动,吸收素质过硬、表现突出的受阅队员为预备党员。

7月1日早晨,各方(梯)队指挥部举行升旗仪式,组织600多名新党员入党宣誓,宣读表彰通报,颁发奖牌证书。

做好心理疏导——

阅兵,管理、训练、装备等都说好,联指最担心的是受阅人员心理不过关——紧张。

坚持以人为本,全程做好心理服务和疏导,让每名官兵愉快地投入阅兵训练,是今年阅兵政治工作的一大特点。

记者在联指看到一份从全军专家库里遴选出的心理服务专家名单。联指组织专家们全程伴随阅兵训练,在阅兵村建起了融心理检测、心理训练、心理干预、音乐调适于一体的心理训练中心,为每个官兵下发了心理服务卡,为每个方队培训了2名以上的心理服务骨干,随时发现和解决受阅官兵紧张、焦虑等心理问题,用专业知识和技能提高受阅官兵的心理素质,确保官兵在正式阅兵中发挥最佳水平。

阅兵村:以人为本 管理规范

参阅官兵“零感染”——

在北京沙河和通州,数百栋草绿色板房悄然拔地而起。阅兵村的建设,随之为社会各界广泛关注。

围绕实现参阅官兵“零感染”的目标,联指协调成立甲型流感防控组织领导机构。对阅兵村采取封闭式管控措施,严格控制进入阅兵村的人员,物资配送必须指定专人负责。在阅兵村营门建立了快速体温检测通道,从总指挥到普通士兵,人人接受体温监测;完善应急处置预案,落实人员、技术、物资储备;参阅部队坚持早晚测量体温和疫情零报告制度。

不仅如此,阅兵村坚持以官兵身心健康为本,建立方队卫生所、兵站医疗防疫队、临时医院互相衔接的卫勤保障体系,为所有受阅官兵接种了麻疹风疹、乙型肝炎、出血热、乙型脑炎、流感疫苗等5种疫苗。

“一睁眼就有规定”——

联指管理组组长李建波说:“我们的目标是,阅兵部队的管理要成为正规化建设的标杆、纪律严明的样板,安全工作的楷模,基本做到‘一睁眼就有规定’。”

规范阅兵村的管理秩序,明确20个活动场所的设置标准,统一方队11项日常管理活动的组织程序,一天19个工作流程,20个活动场所,都有具体的标准和要求:几时洗澡,几时看电视,几时组织文化娱乐活动,几时组织擦枪,几时就寝熄灯,甚至于几时开空调,几时关空调都有明细、规范。

截至目前,阅兵村万人千车,多次大规模机动,实现了无事故、无案件、无违纪、无泄密的目标。

训练:严抠标准 依靠科技

“娇娇女”的转变——

阅兵,主要是阅人。

联指研究制定了整个阅兵训练的标准和规范,专门印成册子,特别是针对参阅人员容易出现的一些意外情况,包括鞋带防松动等细节问题,专门总结成“28防”,做成手册、卡片,发到每个人手里。

队列训练是阅兵的基本要求,联指对基础动作的训练要求很高。联指训练组副组长尹守基说,我们牢固树立精品意识,苦练踢腿功、收臂功、挺体功和站立功,通过千万次的重复,努力做到摆臂齐、头线齐、踢腿齐、胸线齐,横看一条线、竖看一条线、斜看一条线。

女民兵方队,人员从地方上来,有公务员、大学生、公司职员等,都是“80后”、“90后”。她们的素质和职业素养较高,但普遍缺乏艰苦磨练的经历;个性鲜明,富有时代气息,但自律意识和集体观念淡薄。通过阅兵村几个月的训练,她们在短时间内实现了由“娇娇女”向合格受阅人员的转变,政治信念、军心士气、作风意志、训练成绩都发生了明显的变化。

装备标齐分毫不差——

现场演练时,地方上的领导问联指的人:装备方队怎么走得那么齐,看起来像一辆车一样?尹守基介绍,除了采取传统方法苦练基本功之外,还依靠科技手段,专门建立有训练考核评估的电子信息系统,有用激光技术标齐看齐的系统和器材,还有网络化的训练成绩、训练问题档案管理系统等,这些都是传统手段无

法比拟的。比如空中梯队达到六准:准时到达、准点通过、准稳编队、准高、准距、准速飞行,就是依靠这些科技手段。

装备训练,最初定的标准,装备标齐不差10厘米,后来提高到不差1厘米,现在基本上是分毫不差。方队系统定的标准是,行进100米,误差不得超过0.15秒,现在力求达到0.01秒。

装备:技术保障很重要

装备状态处于完好——

今年参阅的新型装备多,装备技术含量很高,同时参加保障的单位特别多,一个小故障就会酿成大问题,一个触点出毛病都可能造成装备的瘫痪。

联指装备保障副组长张松友告诉记者:“机械装备有它的规律,和人一样也会‘得病’的。在联指领导下专门设置装保组,装备技术保障大队的任务是:保障阅兵装备技术状态使用处于完好;保障阅兵部队正常训练。”

通信:五大系统 十大手段

指挥通联设有死角——

据联指通信组副组长张宏介绍,为保障此次阅兵的圆满完成,联指专门构建了一套阅兵信息通信系统,主要包括有线通信系统、无线电通信系统、计算机网络、动态图像监控系统 and 受阅扩音系统。依托这五大系统,为阅兵的训练合练和组织指挥提供全程全方位的指挥通信保障。

同时,还为指挥员和受阅部队提供了10种通信手段:电话、传真、网络、可视指挥、无线机群对讲、手持机、卫星通信、电台、卫星定位动态监控和图像监控等。在阅兵村实现各级指挥机构指挥员对受阅部队指挥通联的全时与覆盖,无论是在部队机动进入、列队准备、阅兵式、分列式还是返回、撤离等各阶段,无论是在指挥所内部还是在阅兵现地、末端,都能实现精、准、高效的指挥通联,没有死角。

全程实施可视监控——

受阅部队行动的全程实现可视化控制。卫星定位监控系统、实时空情监控系统对部队行动的地面态势、空中态势,从阅兵村开始铁路输送的装载、铁路输送摩托化、地面摩托化开进的全程,到天安门地区的每一个步骤、每一个动作,全程实施可视监控,一目了然。

国庆庆典进入倒计时阶段,位于北京工人体育场的国庆游行彩车村里,工作人员正在对彩车进行维护、美化和调试。日前,记者深入彩车村,详细了解彩车从设计制作到回收利用的背后故事。

设计制作——

主题、艺术、技术“三位一体”

在国庆游行指挥部彩车部负责人刘颖看来,这次国庆游行的彩车,在创意设计

上体现了“三位一体”,即主题表现、艺术元素和技术实现的完美统一。

刘颖说,这次彩车的创意设计,对成就的物质化表现更有时代气息,如很多彩车对人民的生活、人民的精神面貌、城市住宅楼模型及人们生活场景等有了更多的呈现。这种变化,是彩车创意理念的进步,不仅见物,更要见人,见思想,见精神。

而新技术、新能源、新材料的大量运用,突出节能环保和节俭原则,是国庆彩车在制作过程中的几大亮点。

新能源车首次被应用为彩车平台,9辆电动车和混合动力车等新能源车将亮相彩车游行。

行进控制——

一靠人,二靠科技

彩车如何保证开得好,走得准,不出意外?据介绍,一是靠人,即司机、推车人员和技术人员的协作;二是靠科技,即先进的控制系统。

每个彩车配了正副两个驾驶,司机的挑选和培训非常严格,且都进行了专门的心理测试。彩车内还安排了推车人员,少则十几个,多则40多个,每人承担1—1.5吨的重量,一旦彩车动力出现问题,推车人员将以每小时4.2公里的速度推车前行。这样还不够,彩车内还配有技术保障人员,以及时处理故障,进行有效操控。

每辆彩车都配备了卫星定位设备,后台指挥调度人员可以通过远程设备清晰地看到车辆的位置、速度和状态。司机也能通过车内的电子成像系统观察到车辆周围情况,调整行车速度、节奏,确保行车安全。同时,各彩车往往备有两套甚至更多的备用方案,以最大保险系数保证顺利行进。

回收利用——

博物馆等是重要“归宿”

在制作过程中,彩车的关键环节或关键部位尽量用真材实料,确保安全,而对于非关键环节、部位,尽量使用替代品,节省成本。

据介绍,每辆彩车都制定了回收利用的方案。在参加完国庆游行和国庆期间在天安门广场的展示后,各地彩车中将有相当部分进行再次调整和“打扮”,亮相明年的上海世博会。

据了解,博物馆、纪念馆、城市广场、主题公园、单位收藏是彩车的重要“归宿”。湖北彩车的LED屏幕将用于图书馆,主雕塑“凤”将改造成世博会展品,并最终落户城市广场。重庆彩车将被收藏到三峡移民博物馆。由于集中展示了发展成就、风土人情、地域文化等,彩车也将成为重要的爱国主义教育平台。

国庆彩车的台前幕后

本报记者 朱隽 詹勇 崔寅 尹晓宇



1936年,具有哈佛大学、哥伦比亚大学双博士学位的王守觉,受命创建了昆明机床股份有限公司的前身中央机器厂,开始了沈机集团昆明机床股份有限公司(简称昆机)的建设之路。

1954年,昆机生产出第一台卧式镗床,参展欧洲莱比锡国际机床展,拉开了“镗床世家”的序幕。

1958年,研制成功第一台单柱坐标镗床,开始铸造昆机的精密之魂。

1965年,研制成功了第一台T42100大型双柱坐标镗床,定位精度达到5微米,是当时世界上规格最大、精度最高、技术最复杂的镗床之一,标志着昆机在制造水平和精度上达到国际先进水平。

1969年,昆机的制造水平有了新的突破,制造成功了集光、机、电为一体的光电光波比长仪,使中国拥有了更为先进可靠的长度计量基准。

随后,第一台高精度低速转台、第一台高精度卧式加工中心、第一台大型精密箱体柔性制造单元等150多个“第一台”相继诞生,为中国航天航空、飞机船舶汽车制造业的发展做出了不可磨灭的贡献,昆机成为中国大型精密机床的研发制造基地。

七十年的历练,昆机形成了“质量起家”的优良传统,“精益求精”的严细作风,建立了一整套科学的质量保证体系,在几代员工中,牢固树立了精密至上的理念。

二十世纪八十年代,昆机两次获得中国国家质量金奖,三次获得中国国家质量银奖,并获得国际质量金奖。

二十世纪九十年代初,昆机通过了ISO9001质量保证体系认证,在新世纪,昆机又获得了中国机械工业质量管理奖,通过了ISO14000环境管理体系认证,昆机牌被商务部评定为中国最有市场竞争力的品牌。

七十年的技术沉淀和积累,使昆机系统掌握了精密测量和精密加工的关键核心技术,形成昆机特有的制造精密机床的工艺和工装,拥有了精密机床制造全流程所需的各种高精尖装备。

七十年的历练,昆机造就培育了一代又一代立身精密、传承精密、铸造精密的技术专家和能工巧匠。

在七十年的机床制造过程中,昆机始终坚持精益求精的理念,在每一个环节的要求上,都高于国家标准或国际先进水平标准。

1993年,昆机被政府确定为中国九家股份制规范化试点企业之一,成为同时在香港和上海成功上市的公司,为昆机在体制、机制、管理等方面与国际接轨迈出了关键的一步。

在新世纪之初,昆机实施了卧式镗床、落地式铣镗床、刨台式铣镗床等全部产品的数控化改造。在中国铣镗床行业中,昆机的产品类型规格全、精度高、数控化率高,大型数控铣镗床产品市场占有率位居中国前列。

如今,昆机与世界著名的机床配套供应商建立了战略合作关系,实现了国际先进技术与昆机核心技术的完美结合。昆机成为中国大型精密数控机床的生产制造基地。

目前,昆机主要生产七大系列产品,包括主轴直径从85—130毫米规格齐全的卧式镗床;全数控化,并可提供带平旋盘或方滑枕的刨台式铣镗床;集大型、精密、数控于一身的落地式铣镗床、龙门式铣镗床;拥有国内性能稳定、口碑好、精度高的精密型加工中心以及生产历史悠久、精度高、规格齐全的坐标镗床与精密转台。

与客户并肩工作,帮客户解决问题,为客户创造价值。昆机构建了以昆明总部为中心,以北京、上海、广州等中国19个大城市为分中心的精细营销与周到服务结合的网络。

在全球各大工业发达国家建立代理公司,构建全球化的国际营销服务网络。

早在上世纪六、七十年代,昆机的产品已远销世界各地,近年再创辉煌,实现了向工业发达国家出口,产品销往美国、加拿大、俄罗斯、澳大利亚、韩国、荷兰、阿根廷等国家,国际化营销实现了历史性的突破。

2007年,昆机凭借高品质的产品、合理的价格和快速的交货期,赢得韩国船舶制造企业的定单,实现了昆机高端数控产品的批量出口。

依托七十年的技术沉淀和积累,依靠强大的制造能力,昆机与具有百年历史的全球著名机床制造商——捷克TOS公司合资,建立起昆明道斯机床有限公司,批量生产获得欧洲市场广泛认可的高档数控机床。在合资企业快速增长的同时,本着双赢的原则,不仅使昆机制造水平进一步提高,而且凭借昆机的优秀制造能力,使合资公司的产品得到广泛推广,标志着昆机迈开了国际合作的新步伐。

七十年的发展之路,铸就了昆机“精益求精”的文化底蕴,股份制改造为昆机的传统文化注入了新的元素,西安交大的入主,引入了“开放、竞争、创新”的文化理念,促成了昆机从理念、观念到体制、机制、管理的系统性创新;沈阳机床集团成为昆机第一大股东后,昆机以规模提升效益的理念,坚持做强、做大机床主业,对生产方式进行重大变革,迅速提升产能,扩大市场占有率,实现从存量到增量的增长和规模与效益的并重发展。在新世纪之初的六年时间里,昆机的销售收入增长13倍,综合经济效益在中国机床行业中名列前茅。

面向未来,昆机正朝着建设国际化、世界级知名企业迈进,新一代昆机人将秉承“客户至上、质量至上、精密至上”的精神,续写“镗床世家”新的传奇……

- 中国大型的镗床制造企业
- 中国大型数控机床的研发制造基地
- 中国机床行业同时拥有A股、H股的上市公司
- 中国百强上市企业
- 中国装备制造品牌价值50强企业



·广告·