

山西朔州加强生态修复,守护永定河源头——

为了桑干河清水长流

本报记者 何勇 马睿姝

美丽中国

核心阅读

桑干河是永定河的重要源头。近年来,地处桑干河源头的山西朔州市采取多种措施,清理河道、治理荒山沙地、进行生态补水,守护好京津冀的水源涵养地。

朔州对恢复进行源头治理,统筹治山、治水 and 治林,实施大规模的污泥清运、土方回填、农村生活污水治理等工作,再按照设计标准修建防护堤岸。同步进行造林绿化后,河道两岸环境不断改善。

朔河一路奔向东北,在神头镇遇到神头泉后,水面宽阔起来,100多个泉点组成的神头泉群泉水喷涌,水质可达地表水I类标准。即便在冬季,也能见到野鸭、鸳鸯等在湖面上嬉戏。

朔州镇党委书记刘进强介绍,为保证神头泉的优良水质,区、镇政府关停了附近排污严重的化工厂、石料厂等。

2022年以来,朔州持续开展桑干河清河行动。截至目前,共计清理淤泥、垃圾522万立方米,拆除清理煤场、采石场等175处,排查整治入河排污口163个。

治荒固沙,绿色屏障守护河水长流

朔州朔城区向西,绵延不绝的林海连接着城区与西山,足足有几百平方公里。起伏的林海中间,点缀着几座如翡翠般的人工湖。

朔城区西山生态建设事务中心主任裴晔是老林业人,种了一辈子树。裴晔回忆,上世纪八九十年代的朔州,空气里常有一股呛人的沙土味儿。风沙来袭时,漫天都是黄色。

朔州西山生态建设事务中心主任裴晔是老林业人,种了一辈子树。裴晔回忆,上世纪八九十年代的朔州,空气里常有一股呛人的沙土味儿。风沙来袭时,漫天都是黄色。

朔州西山生态建设事务中心主任裴晔是老林业人,种了一辈子树。裴晔回忆,上世纪八九十年代的朔州,空气里常有一股呛人的沙土味儿。风沙来袭时,漫天都是黄色。



通过水泵提级引到山上,建起多个水库,春天有了种树用水,秋冬有了防火水源。经过多年努力,2016年,西山生态环境综合治理九期工程全部完成,50万亩森林种进了桑干河流域。“西山的林草覆盖率已达80%以上,现在即便刮起风来,也不会有漫天的风沙了。”裴晔说。

近年来,朔州市加快推进国土绿化行动,打造了平鲁区太平山卧龙山30万亩樟子松基地、山阴县西山40万亩防护林带等大面积防护林带,大大改善了区域生态环境。

此外,朔州市积极提升森林碳汇能力,科学制定林业生态系统碳汇行动方案,着力构筑绿色生态空间结构。截至2022年底,全市森林面积达326.975万亩,草原综合植被盖度达59.09%。

生态补水,让黄河水滋润京津冀

离着上百米,就听见水流咆哮的声音。朔州市平鲁区白堂乡的中沟湾河边上,万家寨引黄工程北干线1号隧洞出口,黄河水奔涌而出。

“现在的流量是每秒12立方米。”万

家寨引黄水务集团有限公司朔州分公司副总经理李继平介绍。2017年,七里河引黄北干1号洞出口至刘家口段河道应急疏浚整治工程正式实施。当年,滔滔黄河水通过万家寨引黄工程北干线1号隧洞,经过太平窑水库,流入桑干河,最终为永定河进行补水。

太平窑水库位于朔河下游,由于常年缺少清水流量,上游洪水带来大量垃圾和泥沙,时间久了便会在水库产生淤积。2022年起,朔州市对太平窑水库开展综合治理。通过水库清淤、建设堤坝护坡等措施,太平窑水库的调节蓄洪能力不断增强,如今每年还能灌溉15万亩农田。

截至2023年底,朔州市桑干河清河行动完成浚河132.5公里,沿河两岸植树23.18万株。在统筹修复保护河流、湖泊、湿地等生态系统后,朔州市桑干河出境水质达到地表水IV类标准。2023年,桑干河累计向永定河生态补水21677万立方米。

一泓清水,两岸青绿,桑干河一路奔流向东,生态保护与修复的故事仍在延续。

上图:冬季的桑干河支流朔河。史振宇摄(人民视觉)

长江铜陵河段综合治理工程开工 为今年我国首个开工的重大水利工程

本报北京1月17日电(记者王浩)17日,在安徽省铜陵市铜官区,长江铜陵河段综合治理工程开工,这是今年我国首个开工的重大水利工程。

长江铜陵河段的洲汊较多,河道形态复杂,是长江中下游干流河道重点治理河段之一。长江铜陵河段综合治理工程是国家150项重大水利工程之一,可研批复总投资10.1亿元,总工期21个月。工程治理范围全长59.9公里,在已建护岸工程基础上,对险工险段进行防护治理,将对保障铜陵河段河势稳定、提升沿岸防洪能力、保护通航条件等发挥重要作用。

水利部提出,2024年将加快推动完善国家水网规划体系,建设一批水资源开发利用和防洪骨干工程。着力加快七大流域防洪规划修编,深入推进南水北调后续工程高质量发展,加快北方地区灾后恢复重建,抓好增发国债水利项目实施,大力推进数字孪生水利建设,深化水利投融资改革,积极利用地方政府专项债券、金融信贷,运用好政府和社会资本合作新机制。

第一批城市和产业园区 减污降碳协同创新试点名单发布

本报北京1月17日电(记者寇江泽)生态环境部近日发布第一批城市和产业园区减污降碳协同创新试点名单,包括21个城市、43个产业园区。城市涵盖资源型、工业型、综合型、生态良好型等多种类型,产业园区涉及钢铁、有色、石化、汽车、装备制造、新能源等多个行业。试点单位分布广泛、类型多样,与污染防治攻坚战任务相衔接,与绿色低碳发展要求相适应,体现了多领域、多层次创新试点的工作导向和实践要求。

据介绍,开展城市和产业园区减污降碳协同创新试点,聚焦实际问题,明确协同目标、探索协同路径、创新协同管理、引领协同技术,加快形成一批效果好、可复制推广的实践案例,将有力推动重点领域、重点行业结构优化调整和生态环境质量持续改善。

20日起寒潮将影响我国中东部大部地区

本报北京1月17日电(记者李红梅)中央气象台预计,20日起,一股寒潮将影响我国中东部大部地区,气温将下降6—10摄氏度,最低气温0摄氏度线将南压至华南北部一带。

气象监测显示,15日开始的大范围雨雪天气过程仍在进行,北方雨雪范围缩小,未来三天南方降雨有所增强,主要降雨区域位于贵州及长江中下游地区。预计17日夜间至20日,西北地区东部、内蒙古中东部、黄淮、江淮、江汉、江南、西南地区东部以及华南北部等地有较大范围雨雪天气过程。甘肃南部、陕西、宁夏、内蒙古中东部、山西西部和北部、河北北部、河南、山东半岛及湖北北部等地有雨转雨夹雪或小到中雪,局地大雪;西南地区东部、江汉、江淮、江南、广西等地部分地区有小到中雨,其中江汉、江南北部、贵州东部等地部分地区有大雨,局地暴雨。

本版责编:陈娟 张晔 施钰 版式设计:沈亦伶

西南铝: 乘势而上开新局, 砥砺前行谱新篇

2023年,面对多重挑战,中铝集团西南铝业(集团)有限责任公司(简称“西南铝”)紧紧围绕“稳量调结构,降本增效”工作主线,积极抢抓中高端产品订单,全力推动产业结构向价值链中高端、高附加值延伸,牢牢稳住生产经营基本盘。

2023年,西南铝服务国家战略产品产量同比增长16%,重点产品规格板、厚板、7XXX预拉伸板、锻件产量分别同比增长20.9%、25.7%、23.3%、6.4%,超额完成利润计划指标,高质量发展迈上新台阶。

开辟市场拓展新图景

面对激烈的市场竞争,西南铝坚持以党建为引领,聚焦市场重点、营销难点,深入开展调查研究,及时跟进、研判市场形势,全力抢抓市场订单。在推进产品结构调整中,西南铝积极抢抓中高端产品订单,推动产业结构向价值链中高端、高附加值延伸。

2023年6月,在配合浙江某客户开发7XXX铝合金棒材的过程中,西南铝严格按照客户技术参数要求,协作推进材料研制与生产,顺利实现首批订单快速交货。

同年8月,上海某客户订购一批新型高档汽车内饰材料,从研制开发到试制生产,西南铝投入优势力量,用时1个月按时交付合格产品,解了客户燃眉之急,提升了西南铝的品牌影响力。

这些是西南铝抢抓市场订单、确保生产经营稳中有进的缩影。2023年,西南铝新增涉及船舶、航空、新能源、5G等多个行业的客户35家,开发大客户3家,在巩固重点产品市场领先优势的同时,大力开发中高端市场和新兴市场,市场份额保持稳定。

下好科技创新先手棋

创新是引领发展的第一动力。2023年,西南铝坚决扛起使命担当,聚焦中铝集团“四个特强”工作要求,坚持推进科技创新,更好服务国家重大战略。



西南铝技术人员与客户交流铝型材质量控制标准

2023年10月26日,搭载神舟十七号载人飞船的长征二号F遥十七运载火箭成功发射。飞船和火箭上的锻环、蒙皮等关键铝合金材料60%以上来自西南铝。

为切实提升我国先进材料产业链、供应链韧性和安全水平,2023年,西南铝紧盯技术突破、成果转化、质量提升等关键环节,持续加大研发投入,强化科技攻关,加快补齐关键短板,着力锻造创新长板,顺利完成了模锻件、大规格板、厚板等材料的保供任务,实现产量同比增长16%。

同时,西南铝工艺优化和新品开发等科技创新工作取得明显成效:2系某化铣板等9项国家课题完成验收;7系某合金材打通应力腐蚀开裂(SCC)关键工艺技术难题;2系某轮毂变形组织均匀性与强韧化热处理调控等系列关键技术取得突破;某重点项目地板用7系某合金型材完成研制。

打出降本增效组合拳

2023年,西南铝进一步深化企业管理改革,大力推进降本增效,抓细抓实成本“五化”闭环管理,深入实施“三年降本计划2.0”,紧抓采购、工艺、质量、能源等环节,着力推进精益管理,在提升企业管理水平的同时,打好降本增效“组合拳”。

原料采购是降本的路径之一,对此,西南铝不断优化调整铝锭、铝液采



西南铝厚板生产线员工在转运铝厚板



西南铝铝合金环件研制团队在研讨新工艺

购比例,开发优质供应商,通过加大废料采购量等措施,在保障生产需要的前提下,2023年1月至11月累计降低采购成本3457万元。

此外,西南铝通过强化移峰用电管理、淘汰落后设备等举措,2023年累计降低能源成本2596万元;通过开展自主维修、备件国产化替代等工作,2023年累计减少维修费2133.97万元。

在全力做好降本增效这篇大文章的过程中,西南铝各单位结合实际,推出各项务实举措。熔铸厂通过加大废料消化量、提高废料使用率和铝灰炒制等方式,节约成本1600余万元;锻造厂通过技术革新,在实现产品高效优质保供的同时,节约成本超过730万元。

今年,西南铝将持续向高技术、高附加值方向积极迈进,以创新之力推动企业发展前行,以更加优异的生产经营业绩谱写高质量发展新篇章。

数据来源:中铝集团西南铝业(集团)有限责任公司