



这是习近平同志与秦国卫同志握手。新华社记者 鞠鹏摄



2010年11月30日，中共中央在北京中南海召开党外人士座谈会。这是胡锦涛同志与秦国卫同志握手。新华社记者 马占成摄



2007年12月23日，十届全国人大常委会第三十次会议在北京召开分组会议。这是秦国卫同志在会上发言。新华社记者 饶爱民摄

2008年6月19日，第五届亚欧会议伙伴会议在北京举行第一次全体会议。这是秦国卫同志主持会议。新华社记者 鞠鹏摄

桑国卫同志生平

著名的药学家和社会活动家，中国农工民主党的杰出领导人，中国共产党的亲密朋友，中国工程院资深院士，第十一届全国人民代表大会常务委员副委员长，中国农工民主党第十四届中央委员会主席桑国卫同志，因病于2023年12月7日17时10分在北京逝世，享年82岁。

桑国卫同志，浙江湖州人，1941年11月生于上海。早年先后在上海市修德小学、新沪中学、五十三中学学习。1958年至1966年，在上海第一医学院药学系、医学系学习。1966年至1991年，历任浙江省人民卫生实验院(医学科学院)药物研究所研究实习员、助理研究员、药物研究所兼计划生育研究所副研究员、所长、研究员。其间，1979年至1981年，在英国剑桥大学生理系、伦敦大学皇家医学院临床药理及留体生化系进修；1989年至1990年，任美国康奈尔大学医学院临床药理学及内科客座教授。1991年至1999年，历任浙江省医学科学院副院长兼药物研究所、计划生育研究所所长、农工党浙江省委会副主委，浙江省卫生厅副厅长、农工党浙江省委会主委，浙江省省长助理、农工党浙江省委会主委。1999年至2007年，历任国家药品监督管理局副局长、中国药品生物制品检定所所长，农工党中央专职副主席。其间，1999年当选中国工程院院士。2007年至2012年，任农工党中央主席。曾任国家药典委员会秘书长、中国药学会理事长、中国和平统一促进会副会长等职。

桑国卫同志是第十届全国人民代表大会常务委员、教科文卫委员会副主任委员，第十一届全国人民代表大会常务委员副委员长；中国人民政治协商会议第七、八、九届全国委员会委员。

桑国卫同志是中国共产党的亲密朋友。作为改革开放后第一批回国留学人员，他亲身感受到中共十一届三中全会以来国家的巨大变化和高速发展，特别是中国共产党全面落实知识分子政策，为学术研究创造了良好环境，为知识分子提供了发挥聪明才智的广阔舞台。他始终坚定以身报国、跟中国共产党走的信心和决心，把服务祖国作为终身奋斗目标。他在浙江省人民卫生实验院(医学科学院)工作期间，兢兢业业、埋头苦干，1986年被评为浙江省劳动模范，1988年获得全国五一劳动奖章。在担任浙江省卫生厅副厅长、省长助理期间，他工作努力，思路清晰，积极发挥参谋助手作用，为浙江经济社会发展尽心竭力。他参与了国家药品监管部门组建工作，为我国药品政策的制定、药品监管质量的提升和药典发展规范化现代化作出了重要贡献。当选农工党中央主席后，他始终坚持中国共产党的领导，团结带领广大农工党党员，为坚持和完善中国共产党领导的多党合作和政治协商制度、巩固和发展社会主义和谐关系作出积极贡献。在中共中央“五一”号“发布60周年、中国人民政治协商会议成立60周年、中国共产党成立90周年等重要时间节点，他旗帜鲜明讲政治，发表《在中国共产党领导的多党合作道路上奋勇前进》等署名文章，表达了对中国共产党路线、方针、政策的完全认同和衷心拥护。从领导岗位退下来后，他仍然十分关心党和国家事业发展，特别是中共十八大以来，他认真学习习近平新时代中国特色社会主义思想，深刻领悟“两个确立”的决定性意义，增强“四个意识”、坚定“四个自信”、做到“两个维护”，始终在思想上政治上行动上同以习近平同志为核心的党中央保持高度一致。在与中国共产党风雨同舟、团结合作的长期奋斗历程中，他和中共中央领导同志结下了深厚友谊，成为中国共产党信赖的挚友和诤友。

桑国卫同志是中国农工民主党的杰出领导人。他于1996年加入农工党，担任农工党中央主席后，继承和发扬老一辈农工党人的优良传统，坚持以搞好政治交接为主线，

以思想建设为核心，以组织建设为基础，以制度建设为保障，致力于把农工党建设成为始终与中国共产党长期亲密合作、积极投身中国特色社会主义事业、适应多党合作事业要求的参政党。特别是他提出实施人才强党战略，为农工党事业发展集聚了人才、拓宽了平台。他带领农工党认真履行参政议政职责，围绕健全农村基层医疗服务体系、推进公立医院改革、完善基本药物制度、加强和创新流动人口服务管理、解决农村饮水安全、做好三峡库区后续工作、支持赣南中央苏区发展振兴、促进西南国际大通道建设等重大问题深入考察调研、积极建言献策，受到中共中央、国务院的高度重视，许多意见和建议得到采纳，为推动科学发展、促进社会和谐发挥了积极作用。他带领农工党发挥人才智力优势，坚持把保障和改善民生作为社会服务的出发点和落脚点，长期对口帮扶贵州省大方县，大力实施“同心助医工程”，积极支持汶川抗震救灾和灾后重建工作，持续开展“中国生态健康论坛”、“中国环境与健康宣传周”等活动，产生良好社会反响。

桑国卫同志是著名的药学家。在长期的医药研究工作中，他对长效注射与口服甾体避孕药及抗孕激素的代动力学、种族差异和临床药理学以及千里光、复方丹参注射液、石杉碱甲等中药进行了系统研究，取得多项重大成果。以他为主研制成功的复方庚炔诺酮避孕药，入选我国基本药物目录，被世界卫生组织推荐为两种最佳注射避孕药之一。他在新药的安全性评价、质量控制和临床试验等方面，开展了卓有成效的工作，为加强我国药物非临床研究质量管理规范、药物临床试验质量管理规范平台建设作出重要贡献，是我国药物临床质量管理规范主要起草人之一。作为“十五”期间科技部“1035”重大专项“创新药物和中药现代化”总体专家组组长、首席科学家和国家重大新药创制“十一五”、“十二五”、“十三五”科技重大专项技术总师，他发挥药理学战略科学家的作用，准确把握重大新药发展方向和重点领域科技布局，为建立国家医药创新体系，提升国家创新药物研发能力，推进药物研发平台建设，保证人民用药安全有效、质量可控作出重要贡献。他先后在国内发表学术论文80余篇，主编《中国生物制品规程》、《临床用药指南》、《中国药品检验标准操作规范》等专著，合著《临床药理学》、《生殖药理学》等著作。

桑国卫同志是著名的社会活动家。他怀有深厚的为民情怀，始终把个人的成长与民族振兴、社会进步紧密联系在一起。在全国人大常委工作期间，他认真履行宪法和法律赋予的职责，积极参与立法、监督、对外交往等工作。他高度重视劳动、科技、农业等方面的立法和法律实施，多次带队就劳动合同法、科学技术进步法、食品安全法、农业法、农业技术推广法、种子法等贯彻实施情况开展执法检查 and 调研，为坚持和完善人民代表大会制度、推进社会主义法治国家建设做了大量工作。他积极参加人大外事活动，先后率团出访多个国家和地区，会见多国政要，积极宣传我国改革开放政策和新型政党制度，为促进我国同世界其他国家友好往来、增进互信贡献了力量。他曾任国家卫生计生委科技战略顾问、工业和信息化部“医药工业‘十三五’发展规划”专家咨询委员会主任、上海中医药大学名誉校长等职务，在多个领域发挥了重要作用。退出领导岗位后，他依然关注和参与“重大新药创制”专项工作，2014年获“国际药学会联合会药科学终身成就奖”，2017年获“中国药学会终身成就奖”、“中国医药创新终身成就奖”。

桑国卫同志的一生，是爱国的一生、奉献的一生。他实事求是、胸怀宽广，严于律己、宽以待人。他对国家和人民无限忠诚，对多党合作事业尽心竭力，对中国特色社会主义事业充满信心。他的高尚品德和崇高风范永远值得我们学习和怀念。

(新华社北京12月11日电)



2012年12月6日，中国农工民主党第十五次全国代表大会在北京开幕。桑国卫同志代表中国农工民主党第十四届中央委员会作工作报告。新华社记者 饶爱民摄



2013年10月17日，2013年全球华侨华人促进中国和平统一大会在巴西里约热内卢举行，桑国卫同志在大会开幕式上致辞。新华社记者 徐子鉴摄

(上接第一版)

机遇和挑战并存，各地区各部门积极作为、协同施策，挖潜提质，促进汽车和电子产品消费；聚焦钢铁、有色等10个重点行业，分别制定实施稳增长工作方案；出台一系列促进民营经济发展壮大的政策措施；开展“一起益企”中小企业服务行动，加快培育“专精特新”中小企业；稳步扩大制度型开放，继续吸引跨国公司企业来华发展……政策举措相继落地，广大企业共同努力，实体经济实现质的有效提升和量的合理增长。

一方面，“稳”的态势在持续。生产持续恢复。前三季度，规上工业增加值同比增长4%，增速呈逐季回升态势，六成以上的工业大类行业呈五成以上的主要工业产品产量同比实现增长。

效益持续改善。10月，全国规模以上工业企业利润同比增长2.7%，连续3个月实现正增长，产品销售率连续4个月保持在97%以上。1至10月，41个工业大类行业中，有30个行业利润增速较1至9月加快或降幅收窄、由降转增。

另一方面，“进”的力度在加大。搭载激光雷达等传感器，集成声纳、光学、红外检测等功能，智能机器人全天候巡检；中控室屏幕实时跳动，工程师在线监控装置运行，有针对性地优化参数……在位于江苏连云港市的斯尔邦石化公司，烯丙产品的生产全面实现了智能化数字化。“不断提升智能制造和全产业链数字化协同水平，将使重资源投入、连续型操作的石化企业‘体质’更强健、竞争更有力。”盛虹石化产业集团总裁白玮说。

加快“智改数转”，实现降本增效。目前，我国已建设近万家数字化车间和智能工厂，其中421个成为具有国际先进水平的智能制造示范工厂，示范工厂的产品研发周期平均缩短26%，生产效率平均提升29%。

破碎、磁选、涡旋、脱漆、熔炼，在山东烟台市南山铝业10万吨再生铝保级利用项目车间，废弃易拉罐、铝罐等经过一系列处理后“变身”高品质铝锭，可供汽车、食品、包装等领域产品使用。

“以再生铝替代火电原铝，生产能耗降至原来的1/20，还能减少废料、废液、废渣排放，兼具经济效益环保价值。”南山铝业董事长兼总经理吕正凤说。

推进节能降耗，厚植绿色底色。我国已累计建设国家级绿色工厂3616家、绿色工业园区267家、绿色供应链管理企业403家，绿色工业园区平均固废处置利用率超过95%。

“在全球产业链分工格局加速演进背景下，作为国民经济根基的制造业稳中有进，大大增强了我国经济发展的底气和后劲。”中国社会科学院副院长王昌林表示。

新技术新业态新产业蓬勃发展，新质生产力加快形成

广东广州市，广汽集团埃安总装车间，每条产线下线一台新能源汽车，仅需53秒。今年7月3日，随着一辆广汽埃安昊铂GT纯电动轿车缓缓驶下生产线，我国新能源汽车生产累计突破2000万辆。连续8年产销量位居世界第一，中国新能源汽车持续跑出“加速度”：前10个月，产销分别完成735.2万辆和728万辆，同比分别增长33.9%和37.8%，出口99.5万辆，同比增长近1倍。

浙江宁波市，晶科能源光伏生产基地内，平均每天下线超过16万片光伏组件。“产线处于满产状态，订单已排至明年上半年，前三季度企业海外组件出货量同比增长超过61%。”工厂组件负责人刘志刚介绍。今年前三季度，我国硅料、硅片、电池、组件产量同比增长均超过70%，光伏行业总产值超过1.2万亿元。

新能源汽车、锂电池、光伏产品，“新三样”扬帆远航，见证着中国制造全面提升、迈向高端的铿锵步履。

今年9月，习近平总书记主持召开新时代推动东北全面振兴座谈会时强调：“积极培育新能源、新材料、先进制造、电子信息等战略性新兴产业，积极培育未来产业，加快形成新质生产力，增强发展新动能。”习近平总书记首次提出“新质

生产力”这一重要概念，为加快建设现代化产业体系指明了方向。

加快形成新质生产力，事关产业长远发展。“当前，新一轮科技革命和产业变革方兴未艾，通用人工智能、生命科学、新能源等前沿技术正在深刻改变着工业生产函数，引领产业发展的新方向、开辟产业发展的新赛道。只有紧紧跟踪并把握科技前沿变化，才能把创新主动权、发展主动权牢牢掌握在自己手中。”中国社会科学院工业经济研究所所长史丹说。

练好内功、站稳脚跟，抓住机遇、乘势而上。今年1至10月份，制造业投资同比增长6.2%，明显高于全部投资，其中高技术制造业投资增长11.3%，连续37个月保持两位数增长；至今年9月，我国战略性新兴产业相关企业总数突破200万个……开局之年，现代信息技术、人工智能、大数据等技术广泛应用，新技术新业态新产业蓬勃发展。

战略性新兴产业加速成长的同时，未来产业也在积极培育。可跳上0.2米高的台阶，能上下25度斜坡，浙江大学某实验室研发的人形机器人“悟空-4”在路面打滑和外部推力干扰等扰动下，也能快速恢复平衡并保持稳定行走。

通用人工智能、氢能、新型储能、空天信息……瞄准代表新兴科技方向，引领产业升级的未来产业，精心“播种”、悉心“育种”，产业发展将持续焕发新动能、闯出新天地。

以科技创新为引领，提升产业链供应链韧性和安全水平

2018年，批量生产出宽度600毫米、厚度0.02毫米的“手撕钢”。

2020年，“手撕钢”最薄厚度轧至0.015毫米，实现世界首创。今年4月，中国宝武山西太钢不锈钢精密带钢有限公司再次传出好消息：以“手撕钢”为原料的精密金属掩膜版基材实现量产。

精密金属掩膜版，OLED(有机发光二极管)屏幕生产过程中的核心零部件，决定着分辨率和成像质量。一块约手机屏幕大小的掩膜版上，要打200万个以上的微孔，对掩膜版基材的表面工艺、平直度、稳定性等关键指标要求严苛。

“过去，这种掩膜版都要依靠进口。2019年开始，随着‘手撕钢’技术日渐成熟，我们开始与下游应用企业一道研发掩膜版基材。”公司首席工程师廖席告诉记者，经过攻关、反复测试，研发团队成功突破超薄不锈钢箔材轧制工艺，攻克了“卡脖子”技术，“下一步，我们将在新材料领域不断突破，进一步增强产业链供应链自主可控能力。”

作为全球第一制造业大国，我国产业发展基础坚实。同时，部分产业仍处于全球价值链中低端，还存在关键核心技术受制于人等问题。今年5月，习近平总书记主持召开二十届中央财经委员会第一次会议，会议强调“加快建设以实体经济为支撑的现代化产业体系，关系我们在未来发展和国际竞争中赢得战略主动”“建设具有完整性、先进性、安全性的现代化产业体系”。

开拓创新、担当作为，打造自主可控、安全可靠、竞争力强的现代化产业体系，我国产业高质量发展前景广阔。

保持并增强产业体系完备和配套能力强的优势，提升产业完整性。天气渐寒，中铁装备总装车间内依然生产繁忙，一批出口海外的盾构机正加紧生产。

刀具和轴承主要来自河南，电机主要来自山西，齿轮主要来自长三角地区和重庆……一台盾构机，1万多个零部件，绝大多数“中国造”。1200多家企业精诚合作、融通创新，中铁装备盾构机产品优势更强、品牌更响。

撒指成拳，聚链成群。江西明确“一链一策”推动优势产业链链链强链；河南提出，分链实施重点细分领域专项攻坚；浙江聚焦绿色石化等4个万亿级产业集群推进先进制造业集群建设……补链、延链、升链、建链，产业发展的连续性和竞争力还将不断增强。

——高效集聚全球创新要素、自主拓展产业

新赛道，提升产业先进性。

不下井，如何监管偌大的矿区？在山东金鼎矿业淄博矿区，3名工作人员紧盯屏幕，13个矿井重点区域一目了然，人员定位、设备运行状态、井下环境等悉数掌握。

“搭建‘虚拟矿区’，对70多公里长的井下矿道进行1:1数字孪生建模，将气体、设备、通信等近10万个关键点进行物联采集，能够全方位感知矿区的‘风吹草动’。”海尔卡奥斯工业互联网平台相关负责人介绍。

自动布孔精度达10厘米的矿山钻机，提供毫米级数字监测服务的灾害预警平台，每小时可清扫1万平方米的无人驾驶清扫车……当前，5G应用已融入67个国民经济大类，全国“5G+工业互联网”项目超7000个，移动物联网终端累计达22.2亿户，创新融合应用正全面深化。

抓住新一代科技革命和产业变革宝贵机遇，加快发展数字经济，促进数实融合，发展新动能新优势将不断塑造。

——实现重要产业链自主可控、确保国民经济循环畅通，提升产业安全性。

“中国心”装上油气平台。10月，我国首台国产海上平台燃气轮机“太行7”投入使用，近300家单位联合攻关，全面实现关键零部件自主制造，成本较进口机组低15%左右。

从150兆瓦级大型冲击式水轮机转轮成功投用，到首套自主可控抽水蓄能电站励磁系统通过鉴定、实现“芯片级”自主可控，再到国产直径8.61米盾构机主轴承下线、国产化取得积极进展，“大国重器”的产业基础能力持续增强。

实施创新驱动发展战略，推动短板产业补链、优势产业延链，传统产业升链、新兴产业建链，产业链供应链韧性和安全水平将进一步提升，产业发展的连续性和竞争力将进一步提升。中国经济韧性强、潜力大、活力足，长期向好的基本面没有变也不会变，中国经济大船将乘风破浪继续前行。新征程上，以科技创新引领现代化产业体系建设，产业升级将不断迈出新步伐，实体经济将更加根深叶茂。