



贵州茅台

加快绿色低碳转型 推动高质量发展

贵州茅台着力将碳达峰碳中和纳入企业高质量发展和生态文明建设整体布局,坚持“大集团一盘棋,产业链一条心”,牢牢守好发展和生态两条底线,以科技创新和制度创新为动力,以能源结构调整和产业结构优化为关键,聚焦短期碳达峰和长期碳中和衔接协调,推动集团全方位稳妥有序做好碳达峰工作,加快走出一条以低水平碳排放支撑高质量发展的绿色低碳转型发展路径。

充分发挥示范引领带动作用

茅台提出“一基地一标杆”生态环保总体目标,以创建生态文明思想实践示范基地和打造行业生态环保标杆企业为抓手,全方位、多层次实施“增水、提气、保土、护微、生态系统平衡”五大工程及“节能降碳增效、绿色产品设计、产业链绿色转型、绿色科技创新、绿色低碳生活”五大行动,立体化推动茅台酒酿造生态环境“山、水、林、土、河、微”共同体保护取得新成效,提升企业生态环境治理能力和水平。

构建形成绿色低碳循环产业链

争创国家清洁生产一级企业。茅台积极推动白酒(酱香型)制造业清洁生产评价指标体系制定,深度对表对

标,坚持节约优先、效率优先,不断优化能源管理,逐步降低吨酒综合能耗,为创建国家清洁生产一级企业做好准备。

酿酒废弃物资源化。茅台循环产投公司围绕酒糟、窖泥、曲草等大宗酿酒固废,建成1.5万吨酱香白酒、12万吨有机肥、2万吨发酵饲料、1000万立方米生物沼气4大主线生产项目,按照“酒糟一级利用生产酱香酒,二级利用生产天然气、有机肥、发酵饲料,并辅以窖泥入肥、曲草入饲料”的酿酒固废多层次利用、多路径处理思路,年处理酿酒废弃物近30万吨,实现酿酒固废变废为宝,物尽其用。

能源结构绿色低碳转型。茅台晶琪公司2023年3月建成投产的玻璃瓶生产线窑炉实现“气改电”,大幅降低化石能源使用比例,有效降低污染物排放量。茅台积极推进光伏试点项目,自



酿酒废弃物生产生物发酵饲料项目

2023年2月投入使用以来,每月最高发电量可达5000千瓦时,相当于减少二氧化碳排放量约3000千克。茅台不断提升绿色电力消费水平,2023年计划完成12400万千瓦时绿电采购。

构建绿色高效交通运输体系。茅台大力推行化石能源车辆限行措施,倡导新能源车使用。茅台机场积极推进绿色机场建设,有序推进场内车辆油改电项目、增设充电桩设施。茅台物流公司开展绿色物流试点工作,有效提升物流流通效率,降低能耗。

推动传统工业园区绿色转型

积极开展技术升级改造。茅台晶琪公司采用无水干洗式色选清洗法对玻璃酒瓶进行回收再利用,日处理玻璃瓶量为120—160吨,生产线掺入碎玻璃

瓶比例每增加10%,综合能耗则可降低约5%。茅台循环产投公司完成酿酒废水治理MVR蒸发技术改造,利用发电厂余热对酿酒废水进行低温蒸发,浓缩液作为污水处理厂补充碳源,降低药剂使用量。茅台蒸馏余热回收利用试点项目实现了对蒸馏逸散的蒸汽热量进行回收,有效降低吨酒耗气量;锅炉低氮技术改造试点项目进一步降低氮氧化物排放,提升核心产区空气质量。

优化形成科学合理空间布局。茅台围绕生产、生活、生态互融共生的“三生空间”规划,有序推进园区生态防护林、绿色交通廊道等重点生态项目,多维度、高质量推进全域增绿,促进园区空间“绿度”不断提升,生态系统稳定性、平衡性、协调性不断增强。

数据来源:贵州茅台



酿酒废弃物生产生物天然气项目

