

新时代新征程新伟业

奋勇争先，迈向高质量发展

本报记者 李心萍

新年伊始，在“新时代新征程新伟业”主题采访活动中，本报记者奔赴企事业单位蹲点调研，感受广大企业坚定信心、勇毅前行，努力迈向高质量发展，合力开创更辉煌未来的昂扬斗志。

——编者

开工！

辽宁营口，在营口港11号泊位，随着“洋丽湖”号货轮装船泵停止运行，界区阀关闭，输油臂缓缓收回，辽阳石化今年首船3.5万吨原油出口装船工作顺利结束，完成新年成品油出口销售第一单。

河南郑州，世界最大断面组合式矩形盾构顶管机“中铁1179号”正式下线。“中铁1179号”，宽11.295米、高13.55米，将用于深圳地铁12号线沙三站的建设，助力地铁车站建设工法实现创新。

江苏徐州，礼炮轰鸣，一辆辆满载着徐工国四拖拉机、联合收获机的物流车缓缓驶出厂区，奔赴全国粮食主产区，助力春耕。

奋进新征程，建功新时代。习近平总书记在党的二十大报告中强调：“完善中国特色现代企业制度，弘扬企业家精神，加快建设世界一流企业。”

创新驱动引领发展

坚持科技是第一生产力，以创新锻造更强实力、开辟更大市场、引领行业发展

“技术创新是企业的命根子。”党的二十大报告提出，必须坚持科技是第一生产力、人才是第一资源、创新是第一动力。

深入企事业单位调研采访，创新是记者听到的一大高频词。各行各业牢记总书记嘱托，攻坚克难、不懈创新，推动中国制造向中国创造转变、中国速度向中国质量转变、中国产品向中国品牌转变。

创新锻造更强实力。

冬日里的闽东大山，潇潇风雨裹寒意，福建宁德寿宁县三祥新材料产业园处处鼓荡新生机。实验室里，新产品氧化锆手机背板的半成品刚刚下线。“这是我们在研制的新品，经过打磨、烧结后，将成为5G手机背板的新材料。”三祥新材料总工程师叶且旺说。

10年来，坚持每年研发投入占到销售总额的3%以上；设立研发专用资金，供研发中心自主调配……从一家乡镇民企成长为国家级专精特新“小巨人”企业，三祥新材依靠的就是创新。叶且旺兴奋地说：“我们靠创新走到现在，未来还要靠创新驱动实现更大发展。”

创新开辟更大市场。

2022年10月26日，由中铁装备中铁工业与贵州黑拉嘎科技装备公司联合建造的“中铁1200号”硬岩掘进机正式下线。

作为世界首台矿用机型硬岩掘进机，“中铁1200号”亮点纷呈：创新性搭载液驱动力系统、可开门式刀盘，采用智能化锚杆钻机系统、新型底部渣渣装置等新技术。

“以自主创新为动力、以优秀设计为引领，中铁装备的竞争力和发展质效不断提升，实现了河南设计、中国制造、服务全球。”中铁工程装备集团有限公司董事长赵华介绍，如今，中铁装备隧道掘进机已出口30多个国家和地区，产销量连续5年世界第一。

创新引领行业发展。

壮美北疆，无人铺路机、无人压路机等组成的无人工程机械集群上演了一场智慧施工大秀，助力新疆首条沙漠高速顺利完工，将乌鲁木齐与阿勒泰地区的车程缩至4小时。

江西九江，中国首台大吨位矿用无人驾驶液压挖掘机成功交付江铜集团。驾驶室空无一人，铲斗、动臂、履带由人工智能操作，举臂、挖掘、转向一整套动作行云流水。

乘着5G的东风，徐工集团依托自身在数字化领域的积累，率先推出无人驾驶工程机械，引领行业潮流。

加快建设制造强国

坚定推进产业转型升级，发力高端化、智能化、绿色化，努力抢占制高点

习近平总书记强调：“要坚定推进产业转型升级，加强自主创新，发展高端制造、智能制造，把我国制造业和实体经济搞上去。”党的二十大报告

提出，推动制造业高端化、智能化、绿色化发展。总书记的谆谆叮嘱，激励广大企业坚定推进产业转型升级，努力抢占制高点。

发力高端化，向产业链价值链中高端攀升。中国石油辽阳石化聚烯烃装置区聚丙烯生产线上，高质量的薄壁注塑聚丙烯专用料正在产出。

“这批3000吨高熔指均聚聚丙烯新产品，具有质量轻、无毒、耐腐蚀、流动性好、易加工成型等特点，是薄壁注塑专用料。”辽阳石化分公司烯烃运行部副主任张迪兴奋地说，这是我们开发的第七种牌号聚丙烯新产品，是企业的新增长点。

近年来，辽阳石化紧盯市场需求，依托装置的工艺特点，突出高端化、差异化、特色化，生产适销对路、高附加值新产品，推动化工产品向精深加工、高端制造发展。

发力智能化，激活行业增长新引擎。步入位于北京亦庄的小米智能工厂折叠屏手机生产线，在出厂检验工序，只见机械臂拾住8英寸大小的手机两侧，模拟人手把完整的屏幕反复向内对折，确保产品不存在工艺瑕疵，高质量交付用户。

“在这座智能化工厂，生产一部手机所需的200多道工序都能依靠智能设备自动化完成。”小米亦庄工厂厂长周毅说，得益于“最强大脑”——决策判定系统，工厂可自主预测、自主调度主板加工、表面组装、整机测试等工序。

不仅如此，小米集团还牵头成立3C智能制造创新联合体，带动产业链上下游企业共同发力智能化，提升产业竞争力。

发力绿色化，助力实现碳达峰碳中和。冬日暖阳里，云南昆明云天化晋宁现代花卉产业园内千亩玫瑰含苞待放，艾莎、紫霞仙子、上官婉儿等品种摇曳多姿。徜徉花海，任谁都无法想象这里以前是磷矿采空区。

徜徉产业园，其中最大的9米高大棚，占地面积达150亩，亚洲第一，却只需要一个管理员。“水肥、环境、温度都由智能系统自动化控制，产量比传统大棚还高。”云天化花匠铺科技公司综合管理部副部长王博说。

近年来，云天化积极推动绿色转型。打造绿色矿山，实现资源端绿色开采；建设绿色工厂，实现生产端绿色智造；生产绿色产品，实现产品端绿色输出……“三绿”协同，高质量发展底色更美。

携手奋进争创一流 努力成为产品卓越、品牌卓著、创新领先、治理现代的世界一流企业

“我们要奋发有为，努力成为产品卓越、品牌卓著、创新领先、治理现代的世界一流企业”“企业要勇于创新、奋力拼搏、力争一流，为构建新发展格局、推动高质量发展作出更大贡献”……深入车间产线，记者发现各行各业都铆足了劲，朝着世界一流企业的目标进发。

强化党建引领，凝心聚力，活力迸发。“党小组建在班上，共同学习进步快。”辽阳石化炼油运行部三联合装置区员工贾新君介绍，炼油运行部以党小组为抓手，积极鼓励党员跨岗、跨装置学习。在党小组长、班长刘建林的领学下，自己主动总结经验、查找不足，对加氢裂化全流程有了更深刻的认识。

据介绍，辽阳石化以党建为引领，不断优化队伍建设。截至目前，主体装置系统化操作员占比达到75%，在聘高技能人才达到354人，为企业迈向高质量发展提供了坚实的人才支撑。

优化营商环境，支持有力，发展有底。坐上智能辅助机器人座椅，绑带缚住双腿，在车载智能芯片的“指挥”下，座椅自动升高，8秒后，因车祸卧床7年的李辉“站”起来了，他又惊喜。

这是上海邦邦机器人有限公司展厅回放的一幕。“5年前，我大学毕业不久，带着做助残机器人的想法和7个同学来到上海松江。‘G60科创走廊’吸引了我，街道工作人员都自称‘店小二’，热情周到，一心动，我们便留在这了。”公司首席执行官李建国说，5年多时间里，公司已研发出康复、助行、护理等三大类10多种产品，收获120项专利，产品销往20多个国家。

构建亲清政商关系、深化“放管服”改革、全面实施市场准入负面清单制度……党的十八大以来，一系列保护支持市场主体的政策措施相继落地，推动企业活力迸发、竞相发展。

深化国企改革，优化机制，做大做强。从2016年亏损36亿元到2021年盈利53.4亿元，再到2022年上半年盈利50亿元，同比增长172%，云天化实现完美“逆袭”。

“逆袭”的背后，离不开改革二字。推行“精兵简政”，压缩管理层级，剥离企业办社会职能；优化用人机制，实施以岗定薪干部管理机制，深化三项制度改革……2022年，云天化入选国务院

国资委国有企业公司治理示范企业，被国务院国资委树为“改革尖兵”，为国企改革贡献了“云南经验”。

践行“四力”，深入基层，新闻工作者笔下的文字、讲述的故事、勾勒的画面，展现出广大企业奋力争先的积极面貌。相信随着进一步贯彻落实党的二十大精神，立足新发展阶段、贯彻新发展理念、构建新发展格局、推动高质量发展，广大企业必将实现更大发展、走向更加美好的未来。

(本报记者王政、马跃峰、颜珂、谢卫群、姚雪青、胡婧怡、叶传增参与采访)



▲上海分社记者谢卫群(中)和方敏(左一)在云汉芯城(上海)互联网科技股份有限公司采访。

阮见摄

▲记者在徐工集团调研时，矿用机械转配生产线上工人正在紧张作业。

单文喜摄

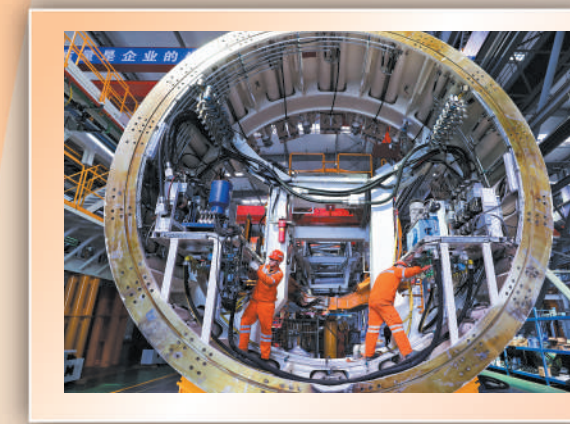


▲记者在辽阳石化采访时，企业员工在集体研学党的二十大精神。

张森摄

▲记者在天津装备公司生产车间采访时，工人在为盾构机组装电缆、连接管路。

何沛霖摄



▶记者在小米亦庄智能工厂调研主板表面元器件贴装工序时，工程师们正在调试锡膏印刷参数。

魏凡力摄



▲福建分社记者颜珂(左)在三祥新材公司采访。

刘剑芳摄



▶云南分社记者徐元锋(右)在云天化肥料用户临沧市沙河乡忙孝马铃薯合作社采访。

严兴勇摄



感言

松江地区地处上海郊区，却成为上海市乃至长三角的创新策源地之一，一个重要的启示是，思路对了，就能闯出一片新天地。关键是在践行高质量发展的过程中，靠哪种路径去实现它。掌握产业发展、科技创新的规律，使用国际化、市场化、法治化的方式，蝶变效应才能真正产生。

——上海分社 谢卫群

焊花飞溅的智能车间里，配合默契的焊接机器人和机智灵敏的“智能快递小哥”在各自岗位上有条不紊地忙碌着……在徐工蹲点期间，我清楚看到了链主企业带动产业链上下游协同攻关、实现产业基础再造的过程，深刻感受到了中国企业的责任担当和制造业的转型升级。

——江苏分社 姚雪青

在中国石油辽阳石化采访，有两个对比给我带来很大的冲击：一个是寒冷的天气与火热的干劲，一个是天蓝色的工服与鲜红色的党徽。这个“织出”新中国第一块“确良”的国有企业，始终把坚持党的领导、加强党的建设作为企业发展的“根”与“魂”，把“国家的种子队，国有企业的种子队”的责任扛在肩上，成为党和国家事业发展的重要力量。

——辽宁分社 胡婧怡

中铁装备从零起步，打破国外垄断，如今产销量连续5年居世界第一，盾构机产品遍布30多个国家和地区，自主创新的大排量泵、减速机、主轴轴承等关键零部件突破国外“卡脖子”技术，员工用一流“技术+服务”擦亮大国重器名片。创新、质量、品牌，是公司的立身之本，也是建设世界一流企业的动力之源。

——河南分社 马跃峰

可以买来最先进的自动化装备，却劳神费力自主研发智能装备；可以把人无我有的解决方案当做行业竞争的“护城河”，却立志要做“制造的制造”，为中国制造赋能……小米集团管理层誓让中国制造更智能的担当、中层研发和生产负责人对数字化转型的深入理解、基层员工对智能制造的高度认同，让我们看到中国制造业高端化、智能化、绿色化转型的勃勃生机，也对党的二十大报告提出的“促进数字经济和实体经济深度融合”充满信心。

——经济社会部 王政

扎根于一个曾经“地僻人难至”的山区县，企业靠什么成长为国家级专精特新“小巨人”？三祥新材的成长轨迹，既为山区县企业高质量发展作出了示范、增添了信心，也再次诠释了企业心无旁骛做主业的实践路径和重要意义。

——福建分社 颜珂

云天化集团用5年时间打了个漂亮的“翻身仗”！他们用行动印证了自己的论断：“没有搞不好的国有企业”。云天化人说，打赢“翻身仗”靠的就是扎扎实实落实中央做强做优做大国有企业的决策部署。撸起袖子加油干，云天化在高质量发展的路上方向明、举措实，未来可期。

——云南分社 徐元锋