

陕西有色榆林新材料煤电铝循环经济产业园内建成全国首条煤电铝及运销一体化循环经济产业链



陕西有色

高质量发展“让资源更有价值”



亚洲目前最大的铜单体系露天采场——金堆城铜矿

三秦大地，钟灵毓秀；陕西有色，有声有色。

专注精进有色金属行业，践行“让资源更有价值”的企业理念，陕西有色金属控股集团有限责任公司（简称“陕西有色金属集团”）是一家集国有资本投资及产权管理和有色金属资源开发于一体的大型企业集团，工业生产和科研力量雄厚，已形成包括地质勘查、矿山采选、冶炼加工、勘察设计、加工制造、内外贸易等在内的比较完整的工业综合体系。

陕西有色金属集团现有权属企业20家，在职职工4万余人，拥有金钼股份、宝钛股份、宝色股份三家A股上市公司。先后获得全国创建“四好班子”先进集体、全国五一劳动奖状等荣誉。位列2021中国企业500强第161名、中国制造业企业500强第66名、中国战略性新兴产业领军企业100强第28名、全国有色金属行业第9名、陕西省百强企业第3名。2022年1—9月，实现营业收入1258.27亿元、同比增长5.39%，利润总额36.27亿元、同比增长57.08%，工业总产值823亿元、同比增长5.08%，上缴税费52.79亿元、同比增长54.72%，再创历史新高。

国企改革增动力 转型升级再发力

实体稳，经济稳；产业强，百业兴。陕西有色金属集团主要产品包括钼炉料、钼化工和钼金属制品，钛、钛合金材及稀有金属加工材，铝、铅、锌、金、银、钒、多晶硅、镍、锰、钨等多个品类。拥有完整的钼产业链条，钼精矿年产能5万吨，产业规模目前居亚洲第一、世界第三；建成目前亚洲最大的以钛及钛合金为主的专业化稀有金属生产科研基地，产业规模居世界第一；先后在榆林建成全国首条煤电铝及运销一体化的循环经济产业链，在铜川建成全国第二条煤电铝产业链主体项目，充分利用当地煤炭资源，实现能源与载能产业有机结合。

动能转换，蓬勃发展。陕西有色金属集团持续深化国企改革，打好国企改革三年行动攻坚战收官战。全面实施经理层任期制和契约化、外部董事占多数、管理人员竞争上岗和全员绩效考核等改革。“战略性退出”“政策性移交”“产业板块化”“管理扁平化”“总部去机关化”等改革成效显著，通过延链、补链、强链，不断提高产业发展质量，实现产业链提升。聚焦主责主业，聚力转型升级，先后完成煤电铝、铅锌采选、黄金、勘察设计施工、硅及光伏、贸易经营、钒产业7个产业板块重组整合，释放转型升级新动能。

科技创新激活力 催生发展新动能

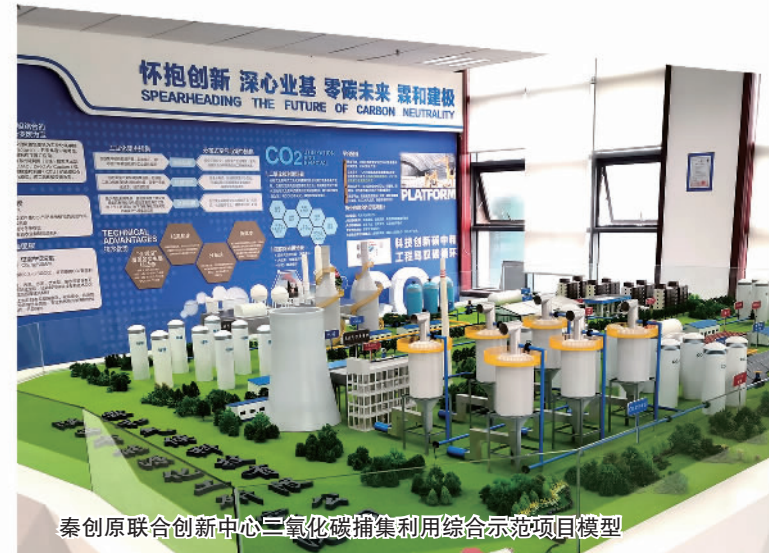
创新驱动，科技发力。陕西有色金属集团加强技术攻关和产品研发，持续加大科技投入，拥有各类科研平台与基地40余个，新成立“秦创原陕西有色金属集团联合创新中心”，入驻9个子平台、20个项目。累计获得授权专利918件，获得省部级及以上科学技术奖188项。在新材料、新能源、高端仪器设备、关键矿产资源、资源综合利用、绿色矿山等领域开展一批关键核心技术攻关，掌握了一批有色金属工业核心技术和产品储备，为服务国家重大战略、“大国重器”提供坚实保障。研制生产的“深海勇士”号4500米级载人潜水器钛合金载人舱实现了我国深海潜水器关键部件国产化；研制生产的“奋斗者”号全海深载人潜水器钛合金载人舱创造了10909米的载人深潜新纪录；成功研制出英康洛伊钛合金带卷，实现技术突破；突破单重100公斤钼钨靶材制备关键工艺、攻克柔性OLED用超大规格钼靶材产业化关键核心技术难题。此外，在高强韧轻金属合金材料、钛金属提取、钒钛磁铁矿提钒工艺研究等重点科研项目攻关上也取得重大突破。

生态文明勇作为 “绿色答卷”显担当

绿水青山就是金山银山。陕西有色金属集团把绿色发展理念全方位贯穿于生产经营全过程，持续加大资金投入，发展循环经济，推动绿色发



建成投产的电子及光伏新材料产业化项目



秦创原联合创新中心二氧化碳捕集利用综合示范项目模型

展，促进产业结构调整，逐步向资源节约型、环境友好型企业转变，实现企业运营与环境、社会和谐共生。

聚焦“双碳”目标，陕西有色金属集团与陕西省能源化工研究院等单位联合开展碳捕集、利用、贮藏研究，共建二氧化碳捕集利用综合示范项目，打造国内有色金属行业示范性试验平台。10年来，所属金钼集团先后投资5.8亿元对钼冶炼系统进行升级改造，年减排二氧化硫上万吨；为保护秦岭生态环境，累计投资4600余万元，对金堆矿区2400余亩土地进行生态恢复治理。所属陕西锌业对原有黄甲铁钒工艺进行改造，每年从浸出渣中回收银40吨、金40公斤，生产电解铜20吨，每年消化废渣10万吨，减少锌损失3500吨，脱除烟气中的二氧化硫5000吨。汉中锌业建成国内第一条拥有自主知识产权的锌冶炼废渣综合回收利用生产线，充分回收了废渣中的有价金属，处理后的废渣作为水泥辅料出售，有效解决了废渣处置问题，环保效益和经济效益实现双丰收。陕西有色金属集团以开采方式科学化、资源利用高效化、生产工艺环保化、矿山环境生态化为基本要求，实现了经济、生态和社会效益共赢，目前共拥有国家级绿色矿山5座。

践行新发展理念 高质量项目强引领

项目优先，发展为要。陕西有色金属集团以“三新一高”为引领，将2022年确定为“高质量项目建设年”，按照“补链、延链、强链”的发展要求，围绕陕西省有色金属新材料产业链布局谋划了41个高质量项目，计划投

资195亿元。其中，今年在建和计划开工的实施类项目17个，合计投资约159.13亿元。宇航级宽幅钛合金板带箔材建设和高品质钛锭管型材生产线建设、年产3500吨粒状多晶硅扩产和年产1500吨电子级硅烷气充装扩产等项目年内建成投产；全钒液流电池、沿海超限装备制造产业基地、年产8万吨电子级粒状多晶硅产业升级项目、年产15万吨高纯硅粉等项目年内开工建设；4N级高纯钨金属制备技术开发与产业化、年产5万吨宽幅大规模镁板带材等项目加快推进。

2022年集团计划建成的宇航级宽幅钛合金板带箔材建设等5个高质量项目，达产后预计每年将新增营业收入约28亿元；2023年计划建成的全钒液流电池等5个高质量项目，达产后预计每年将新增营业收入约115亿元；“十四五”期间计划建成的年产8万吨电子级粒状多晶硅产业升级等建设项目，达产后预计每年至少新增营业收入150亿元。

社会责任扛在肩 国企担当新作为

陕西有色金属集团积极巩固拓展脱贫攻坚成果同乡村振兴有效衔接。累计投入3.72亿元建设产业帮扶项目22个，带动8624户群众增收致富，累计投入消费帮扶资金2339万元，2017年以来连续4年被评为“助力脱贫攻坚优秀企业”，连续5年被评为“省级定点帮扶优秀企业”。此外，累计投入援藏资金6478万元；向第十四届全运会以及陕西省第十七届运动会分别提供赞助3000万元，权属企业陕西黄金集团以全品类特许经营商身份助力“十四运”。同时，在救灾捐款、就业安置、减免中小微企业租金等方面积极作出贡献。

争做发展“排头兵” 对标一流再出发

对标一流，奋楫争先。按照陕西省“十四五”时期国企改革规划要求，陕西有色金属集团明确了“国家关键稀贵金属资源和材料的保障者”的企业定位，确立了“打造行业一流的、让资源更有价值的稀贵金属企业集团”的发展愿景，提出“141185”的战略目标，重点围绕钼、钛、钒、煤电铝、铅锌、贵金属、硅和生产性服务业8个产业板块，以结构优化和产业升级为主线，以资本运营为抓手，推动业务规模和发展质量迈上新台阶。

陕西有色金属集团将秉承“凝聚、创新、奋发”的企业精神，产业报国、实业兴国，为奋力谱写陕西高质量发展新篇章、为建设有色金属工业强国作出新的更大贡献。

数据来源：陕西有色金属控股集团有限责任公司



世界首套钼化工尾气氮回收工业示范装置建成运行



高品质钛锭、管材及型材生产线建设项目试生产