

GUAN ZHU
冠珠瓷砖



冠珠瓷砖

锚定“双碳”目标 推动企业绿色发展

“十四五”是碳达峰的关键期、窗口期。新明珠集团旗下品牌冠珠瓷砖从创立以来，始终秉承“环保先行”的绿色发展理念，积极推动企业向绿色智造转型升级，实现环境保护与可持续发展。

推动数字经济与实体经济深度融合

2017年，冠珠瓷砖建立了绿色智能制造示范基地，研发应用5G场景覆盖应用智能陶瓷工厂、AI识别产业化应用、智能制造8大系统运营中心等9项科创成果，打造“数字化示范工厂”标杆实力。

数字化促进生产升级，实现产能提升、能耗降低，达到减排低碳效果。为更快更好推动低碳绿色发展，冠珠瓷砖不断加快数字化改造与升级，力争实现数字经济与绿色经济协同高速发展。

冠珠瓷砖“工业4.0智慧工厂”，基于工业互联网平台，通过“5G通讯、大数据、AI人工智能、BI辅助决策、数字孪生”等技术，实现全厂可视化监控，在研发、生产、质检、环保等环节，实现数据全面贯通；通过1套智能工厂大数据系统，全方位覆盖整个生产过程中的大数据应用，大幅提升生产过程中各工序工作效率，提高产品质量和

工厂的规范化生产水平。

冠珠瓷砖数字化示范工厂的建成，有效减少对人力资源依赖的同时，同等产能能耗下降12%、产能大幅提升，真正实现经济效益与生态效益共赢。作为传统制造业的一员、中国陶瓷行业领军品牌，冠珠瓷砖始终坚持科技创新发力，展现品牌智造力量。

坚守绿色发展，描绘绿色经营新画卷

新明珠集团董事长表示，绿色发展不仅是贯彻新发展理念必然要求，更是企业得以持续健康发展的正确方向。

冠珠瓷砖数字化示范工厂以打造陶瓷行业节能环保制造标杆为目标，全生产过程采用清洁能源进行生产，从源头上降低生产过程中的碳排放，并且在主要生产设备上，全部选用智能化、自动化设备，各生产环节余料自动回收。2021年，415.8米长的4.0双层窑炉岩板生产线正

式投产，加速布局瓷砖行业数字化工业4.0。节能低碳的5G双层窑炉，运用DHR余热回收再加热系统、PMC助燃风控制系统等，能耗水平可降低15%，CO₂排放量预计可减少14.64吨/天，助力企业绿色可持续发展。

冠珠瓷砖始终积极践行绿色发展理念，厚积薄发持续赋能，不断对材料、技术进行探索革新，用科技力量推动绿色智造，助力中国建筑陶瓷产业转型升级，冠珠瓷砖三水、禄步、江西三大园区被工信部评为“绿色工厂”。

数字领跑，科技筑梦。作为瓷砖行业的领军企业，冠珠瓷砖始终不忘企业肩负的使命与社会责任，未来也将继续坚定不移地走绿色低碳、可持续健康发展道路，以数字智造、创新科技筑就绿色建材，为美好人居、美丽乡村、大小城市建立绿色屏障，为我国早日实现“双碳”目标贡献力量。

数据来源：新明珠集团股份有限公司



4.0双层窑炉岩板生产线

环保脱硫塔

AGV自动搬运车



冠珠瓷砖数字化示范工厂