

退役军人保障法施行一周年——

为做好新时代退役军人工作提供法治保障

本报记者 李龙伊 刘博通

2021年1月1日,退役军人工作迎来具有重要意义的一天——十三届全国人大常委会第二十三次会议审议通过的《中华人民共和国退役军人保障法》正式施行。

退役军人保障法是我国第一部专门规范退役军人工作的法律,是中国特色社会主义法治建设的又一重要成果。一年来,在以习近平总书记为核心的党中央坚强领导下,各地各部门坚持政治引领、主动担当作为,退役军人保障法得到有效实施,初步实现贯彻推动坚决有力、督促落实推动有序、配套改革扎实推进、尊法氛围日益浓厚……

尊法学法氛围浓厚,配套制度不断完善

各级退役军人事务部门把学习退役军人保障法与学习贯彻习近平法治思想、习近平总书记关于退役军人工作重要论述结合起来,纳入理论学习计划、干部教育培训计划,促进各级退役军人事务部门工作人员准确把握退役军人保障法的立法精神、基本原则、基本制度和主要内容,切实提升法律素养。

“原来退役军人保障法有这么多‘礼包’,我要认真研读一下!”在湖北省恩施土家族苗族自治州建始县退役军人事务局开设的退役军人保障法宣传窗口,一名退役军人手持法律宣传册,热情地对工作人员表示。

一年来,各级退役军人事务部门全方位、多角度、立体式开展普法活动,加深社会各界对退役军人保障法的理解,尊法、学法、守法、用法的社会氛围日渐浓厚……

2021年11月,退役军人事务部等7部门联合印发《关于加强和改进退役军人人事档案管理利用工作的意见》。这是贯彻落实退役军人保障法、维护退役军人合法权益的一个具体举措。

一年来,务实、暖心的举措越来越多。在退役军人事务部的推动下,法律配套文件相继出台,退役军人安置条例起草工作进展顺利,军人抚恤优待条例修订草案已向社会公开征求意见,烈士褒扬条例修订工作全面启动,优抚医院管理办法、烈士纪念设施保护管理办法等部门规章修订工作稳步推进。

让法律规定转化成惠及广大退役军人的实际成果

“原以为至少也要一个星期才能办好,结果半天不到就办完了!”浙江桐庐籍退役士兵戴一帆办完退役报到、恢复户口登记、城乡居民基本医疗保险参保登记等事项后,衷心地为退役军人事务部门的高效便利服务点赞。

2021年,各级退役军人事务部门以党史学习教育为契机,扎实推进“我为群众办实事”实践活动,深入开展“法律政策落实年”活动,切实

解决退役军人和其他优抚对象的急难愁盼问题,把法律规定变成惠及广大退役军人的实际成果,传递党和政府的关心关爱,打通法律落实“最后一公里”。

“如果你有一个航海梦,欢迎加入我们……”2021年11月4日,贵州省举行退役军人秋季专场招聘系列活动,成都某船舶管理有限公司贵州区域负责人正在直播间重点介绍值班水手、值班机工、海厨等岗位。

退役军人保障法施行以来,退役军人事务部坚持把退役军人就业创业工作摆在突出位置,开通就业信息平台,编制就业职业目录,与多家企业签署合作协议,在各地举办专场招聘会2万余场次,还成功举办了全国首届退役军人创新创业大赛,广大退役军人就业创业热情持续高涨。

退役军人保障法规定,退役军人的教育培训应当以提高就业质量为导向,紧密围绕社会需求,为退役军人提供有特色、精细化、针对性强的培训服务。2021年10月,退役军人事务部等7部门联合印发《关于全面做好退役士兵教育培训工作的指导意见》,进一步指导各地做好退役士兵教育培训工作,帮助退役士兵提升就业创业能力。此外,退役军人事务部会同有关部门做好退役军人教育培训学费减免、助学金帮扶等工作,安排退役军人参加教育培训、高职扩招,组织自主就业退役士兵适应性培训,教育引导广大退役军人树立正确择业观,积极投身经济社会发展。

厉行节约 反对浪费

习近平总书记强调:“要大力弘扬中华民族勤俭节约的优秀传统,大力宣传节约光荣、浪费可耻的思想观念,努力使厉行节约、反对浪费在全社会蔚然成风。”

一直以来,各地区各部门不断倡导勤俭节约优良传统,多措并举制止餐饮浪费,取得积极成效。各地各级党政机关、高校、企事业单位带头开展“光盘行动”,算好成本账,把好节约关。一系列实招妙举聚焦餐饮消费各环节,从细节出发、从点滴做起,坚决杜绝餐饮浪费,进而在全社会营造浪费可耻、节约为荣的氛围。

预订用餐,节约成为自觉

“马师傅,明天共有305人在食堂吃饭,请通知配送公司。”下班前,王健荣按照惯例,把统计好的人数发给了食堂厨师。第二天一早,食材配送公司将根据用餐人数精确配菜。

王健荣是广东省深圳市市场监督管理局福田监管局办公室的工作人员,去年以来,他多了一项任务——每天统计第二天在机关食堂用餐的人数。

“别小瞧这项统计,减少浪费很有效!”福田监管局食品药品安全总监诸葛立鹰说,常在机关食堂用餐的人员有350人左右,以往食堂按照满员采购食材,没有考虑到经常有人出外勤等因素,难免造成一些浪费。为此,福田监管局推广用餐预订办法,员工提前预订、食堂精准配餐。除此之外,还在餐具回收区实时监督,制止剩饭剩菜行为。

“我们致力于把节约粮食变成每名机关工作人员的行动自觉。”诸葛立鹰说,该局开展了相关宣传培训活动,还曾找过几名剩菜剩饭较多的工作人员谈话。“一开始有些员工觉得每天报告用餐很麻烦,也不习惯‘少取多次’,但现在这些都成了习惯。”他说。

“用餐预订办法施行以来,‘光盘’的比例越来越高,餐余垃圾显著减少。”王健荣说。如今,这种通过用餐预订强化源头把控的机制,正在深圳全市各机关食堂推行。

多彩活动,营造“光盘”氛围

中午时分,兰州大学丹桂苑一楼学生食堂人头攒动,食堂大厅和餐桌上,悬挂、张贴着倡导节约粮食的标语。

在1号档口,“半份菜”的标识极为显眼。正在取餐的资环学院研二学生李文文说,“半份菜”的推出让同学们既吃得丰富,又能有效避免浪费。除了推出“半份菜”,兰州大学食堂还推出多种自助餐,引导同学们根据自身饭量取餐。

“同学,今天的油饼不合口味吗?”在餐盘回收处,“光盘监督员”孔凡伟提醒一名学生将剩余的半块油饼打包带走。像孔凡伟这样的“光盘监督员”还有很多;每到饭点,他们就活跃在兰州大学的各个食堂之中。

近年来,兰州大学创新方式方法,推行了一系列实招妙举,有效制止了食堂餐饮浪费。“以丹桂苑一楼学生食堂为例,日均产生的餐厨垃圾及泔水量比两年前减少了90公斤。”兰州大学后勤保障部部长李万里介绍。

兰州大学还利用丰富多彩的校园活动,在全校营造厉行节约、反对浪费的氛围。“只要连续18天‘光盘’并在食堂打卡墙处拍照,就能获得水果、餐券等奖励。”兰州大学后勤保障部餐饮服务中心主任马伟虎说,截至目前,打卡成功的学生已超5000人次。

分批炒菜,防止餐品过剩

湖北省武汉市中建三局总部大楼食堂内,几名师傅正在手持铁锅熟练翻炒。“之前用大锅炒菜,分量不易掌握,而且味道一般。现在改用小锅后,根据用餐人数分批出菜,我们不仅保证了菜的口感,还能控制菜量、减少浪费。”食堂师傅张纪成说。

“勤俭节约既是中华民族的传统美德,也是艰苦奋斗作风的表现。”中建三局党委书记、董事长陈卫国表示。去年以来,为确保公司员工既吃饱吃好,又避免餐饮浪费,中建三局探索从食材采购、收货验货到生产加工、员工就餐等各环节的精细化管理,将节约理念贯穿全过程。

“我们提前与各分公司人力资源部门对接,每天统计各单位次日实际用餐人数,按照上报人数施行食材定量采购。”食堂负责人韩玲介绍,从品种、采购时间到斤两、金额都严格规范登记。同时,重视收集利用食材的边角余料,制作成美味健康的下饭菜,减少后厨浪费。

在用餐环节,各下属单位严格执行分批错峰就餐,20分钟一批,每批三四百人。食堂则同步实施分批炒菜,“滚动出菜”,来多少人做多少菜,做到“不耽误、不提前、不浪费”。

本期统筹:张师桢 赵政

多措并举 带头节约

本报记者 付文程 远州 范昊天



踏雪巡逻

新年伊始,新疆出入境边防检查总站伊犁边境管理支队切特阿克苏边境警务站的民警辅警不畏严寒,在海拔2000多米的边境线开展巡逻、踏雪工作。图为1月1日,民警辅警在踏雪巡逻中。

王鹏飞摄(影像中国)



【绝活看点】

哈电集团哈尔滨汽轮机厂叶片分厂数控铣工李辉——

精巧稳准 毫厘不差

本报记者 张艺开



李辉说,“叶片装配面加工对汽轮机和燃气轮机是否安全可靠有着决定性的影响,哪怕半根头发丝的偏差,都绝对不行。”

“最后一只叶片尤为重要,由于误差已累积到较高程度,最后一只叶片与相邻两只

之间的缝隙要保持在0.01毫米以内。”李辉说。经过30多年的钻研,他生产的叶片精度可达0.005毫米,叶片间的缝隙肉眼已无法看清。

“要求在0.05毫米的,他要求自己做到0.03毫米;要求在0.03毫米的,他要做到0.015毫米。”年轻同事张慧说,李辉手中的这份精巧稳准,源自多年来对自己近乎苛刻的要求。

迎难而上是李辉的一贯作风。燃气轮机的压叶片采用高温合金特殊材料制成,材质硬脆,加工难度极大。2009年,面对进口叶片高昂的价格,公司决定自行制造。李辉自告奋勇,承担起叶片试验加工任务。

径角角度、切削深度、主轴转速、进给速度……一切都是未知。面对一摞一两米宽的产品图纸,李辉和同事们迅速行动起来:配刀具、找资料、制作压板、进行定位……半年里,李辉每天试验10个小时以上,周末只休半天。看不懂外文资料,他就找人帮忙翻译,一字字啃下;

拿不定加工参数,他反复进行修正实验,一点点调整;手被刻刀铁屑划伤,他早习以为常,兜里常备创可贴……

终于,李辉提出了最佳的工艺加工方案。“我们做了一遍实验,各项测量结果均符合标准,内心百感交集。从此,我们可以自己生产加工燃气轮机叶片了,成本也大大降低。”

在攻关燃压叶片加工工艺的过程中,李辉获得4项国家专利授权。“每一次攻坚克难,都能收获创新的果实。”李辉说。目前,他共有技术成果130余项,拥有国家发明专利11项,实用新型专利93项。

如今,李辉成立了工作室,是20多名技术骨干的带头人。“大家取长补短,很多工艺在讨论中产生了改进方案。”李辉说,“对于年轻同事,要因材施教。经验差的,就多和他一起上手操作;理论差的,就针对薄弱环节推荐一些书目学习。”

晚上8点,早过了下班时间,厂房已安静下来,只剩一排大灯还亮着;李辉额头沁出细细的汗珠,他还在操作机床,对特殊材料进行铣削实验……白天忙生产,夜间赶实验,30多年来,这已成为他的工作常态。

“想要手艺硬,就得加班加点练,没有捷径!”李辉说。安静的厂房中,钻头滋滋作响,“我希望工艺趋于完美,这值得我们一代人去不断努力!”

工匠绝活