为推进长三角一体化贡献『安徽力量』

——访安徽省委书记郑栅洁

本报记者　吴　焰　李俊杰

权威访谈

2018年11月5日，习近平总书记在首届中国国际进口博览会上宣布，支持长江三角洲区域一体化发展并上升为国家战略。2020年8月20日，习近平总书记在安徽合肥主持召开扎实推进长三角一体化发展座谈会，开启了长三角一体化发展新的“加速度”。在长三角一体化发展中，如何展现“安徽作为”、发挥“安徽力量”？近日，记者专访了安徽省委书记郑栅洁。

记者：长三角一体化发展上升为国家战略3年来，安徽在落实这一重大战略上取得了哪些重要成果？

郑栅洁：推进长三角一体化发展，是习近平总书记着眼“两个大局”、塑造竞争新优势，亲自谋划、亲自部署、亲自推动的重大国家战略。3年来，在党中央坚强领导下，安徽紧扣一体化和高质量两个关键词，携手推动规划实施，落实重点协同事项，完善合作发展机制，取得阶段性成效。

一是创新共建实现新突破。合肥、上海张江两大综合性国家科学中心“两心共创”加快推进，大科学装置共建共享，牵头成立长三角人工智能产业链联盟和G60科创走廊5个产业联盟，4个产业集群入选国家首批战略性新兴产业集群，区域创新能力稳居全国第一方阵。

二是协调共进形成新格局。基础设施加速互联互通，商合杭、杭黄等高铁建成运营，5条省际断头路全面贯通，华东特高压交流环网加快建设，市市通高铁全面实现。中新苏滁高新区、张江萧县高科技园等合作园区提档升级，皖北承接产业转移集聚区建设扎实推进。

三是绿色共保取得新进展。在省际毗邻地区探索建立生态环境标准、监测、执法“三统一”，共同签署《长三角地区联合做好长江“十年禁渔”合作备忘录》。今年1至9月，安徽境内长江流域水质优良比例90.6%、新安江流域水质优良比例保持100%。

四是开放共赢迈出新步伐。马钢与宝武战略重组，整合组建省港航集团并纳入上海组合港。复制推广上海自贸试验区制度经验，推出包括212项赋权事项的安徽自贸试验区特别清单，合肥、芜湖、蚌埠片区与浙江自贸试验区宁波、金华片区开展战略合作。连续3年举办世界制造业大会。

五是民生共享有了新提升。与沪苏浙实现医保“一卡通”、健康码“一网通”和10个城市地铁“一码通”，与复旦大学共建国家儿童区域医疗中心，119项高频事项实现长三角“一网通办”。同时，还建立多层次干部交流机制，今年以来全省已选派623名干部到沪苏浙跟班学习。

记者：去年8月20日，习近平总书记在安徽合肥主持召开扎实推进长三角一体化发展座谈会，就更好推动长三角一体化发展指明前进方向、提出具体要求。安徽如何融入国家战略、找准目标定位，在一体化中实现更高质量发展？

郑栅洁：安徽区位优势明显，具有连接沪苏浙、辐射中西部“两个扇面”的功能。最近，我们召开省第十一次党代会，明确了今后5年的目标任务，其中把长三角一体化发展摆在全省大局的突出位置。我们将主动靠上去，积极融进去，拉高标杆、扬长补短，只争朝夕、埋头苦干，坚持不懈提质、扩量、增效，与沪苏浙构建紧密型、互补型合作关系，加快建设经济强、格局新、环境优、活力足、百姓富的现代化美好安徽。

一是突出“提质”，推动经济结构转型升级。与先发地区相比，安徽产业结构偏重，附加值偏低，科技成果转化效率还不高，2020年一产比重为8.2%，比苏浙分别高3.8、4.9个百分点；全社会研发经费投入强度为2.28%，比沪苏浙分别低1.88、0.65、0.6个百分点。我们要在一体化中集聚要素、配置资源、优化布局，推进创新链与产业链紧密融合，加快生产高端化、产品高端化、产业链高端化，推动高质量发展行稳致远。

二是突出“扩量”，推动综合实力做强做大。目前，安徽GDP仅为江苏的37.7%、浙江的59.9%，人均GDP差距更大；全国综合实力百强县（市）安徽仅7个，比苏浙分别少18个、10个。我们要增强慢进是退、不进更是退的紧迫感，在高质量发展中做大经济体量，加快建设制造强省，持续缩小地区、城乡、收入三大差距，不断夯实促进共同富裕的物质基础。

三是突出“增效”，推动发展方式集约集聚。去年，安徽单位工业增加值能耗1.24吨标煤/万元，比苏浙分别高0.34、0.4吨标煤/万元；各类开发区综合亩均税收11万元，亩均投资强度63.4万元。我们要发挥“亩均论英雄”改革的牵引性作用，大力承接投入产出效益高的优质企业和行业，深入开展闲置建设用地、工业低效土地“全域治理”，遏制“两高”项目盲目发展，交出效率变革、效益提升的高分答卷。

记者：安徽在长三角一体化发展中如何发挥优势、锻造长板？

郑栅洁：在长三角一体化发展中，我们将立足自身实际，借势借力、锻造长板，为打造“一极三区一高地”作出安徽贡献。

一是增强策源能力，锻造安徽科技创新的长板。我们将坚持“四个面向”，共建长三角科技创新共同体、G60科创走廊，在量子、芯片、新材料等领域形成更多原创性成果。特别是针对有的科技成果“墙内开花墙外香”等薄弱环节，我们将以应用研究倒逼基础研究、以基础研究引领应用研究，突破“研发—成果转移转化—中试—产业化”的瓶颈，助力企业打通科技成果转化“最后一公里”。

二是夯实产业根基，锻造安徽制造业的长板。安徽制造业增加值、数字经济增加值均超万亿元，拥有国家级专精特新小巨人企业229户、居全国第八位。我们将坚持数字化、智能化、绿色化发展方向，构建“头部企业+中小企业”生态圈，培育更多专精特新企业和制造业单项冠军企业。为此，省里提出，今后5年制造业增加值占地区生产总值比重达到30%左右，形成一批千亿级乃至万亿级产业。同时，我们还将实施先进制造业集群行动计划，引导企业主动参与长三角创新链、产业链、价值链分工合作，促进长三角制造业有更强的国际话语权。

三是厚植生态底色，锻造安徽绿色发展的长板。我们将以“双碳”倒逼产业结构调整、经济结构优化，深入打好污染防治攻坚战，积极推进长三角生态环境联防联控联治，大力推进长江、淮河、巢湖等重点生态系统修复工程，协同建设新安江—千岛湖生态保护补偿试验区，建设绿色江淮美好家园，守护长三角生态屏障。

本版责编：董建勤　刘涓溪　吴　凯

专注鼻科诊疗研究近30年，北京同仁医院院长张罗——

潜心破解过敏难题

本报记者　白剑峰

讲述·一辈子一件事

医学界流传着一句话：“金眼科，银外科。”在医学大家族里，耳鼻喉科是小学科。而作为耳鼻喉科的亚专业，鼻科更不起眼。然而，张罗却用了近30年时间，潜心钻研难治性慢性鼻病，在鼻腔里做出了“大学问”。

今年3月，世界前沿学术期刊《过敏科学》首次为中国留出整期版面，展示中国学者在过敏科学领域的最新研究成果，张罗担任客座主编并撰写述评。

“要让世界听到中国声音！”张罗坚定地说。

20年前，在国际鼻科学界，中国学者声音不响；如今，中国学者的声音越发响亮。中国学者参与制定了26个国际诊疗指南，《中国过敏性鼻炎诊疗指南》英文版首次发布，在鼻科学和过敏科学的国际舞台上发出了响亮的中国声音。

张罗在与患者交流。　资料照片

人物小传

张罗：1969年出生，毕业于首都医科大学临床医疗系，1993年进入首都医科大学附属北京同仁医院耳鼻咽喉头颈外科工作，2020年8月任院长，主任医师、教授，重点从事以过敏性鼻炎和慢性鼻窦炎为代表的慢性鼻病发病机制和临床诊疗研究。

“虽然工作并不轻松，但还是要展开调查、摸清家底”

在北京同仁医院门诊楼顶层，有一片区域。每天傍晚，都会有工作人员走上天台，取下测量花粉的玻片，送到北京市耳鼻咽喉科研究所进行染色读数。自2012年起，每年3月初到10月底，北京市气象台和北京同仁医院联合发布致敏性花粉浓度指数预报。气象预报中的“花粉监测”和“花粉预报”，基础数据就来自张罗团队。

20多年前，张罗就注意到：每年春秋两季，鼻科门诊都会挤满患者，此起彼伏的打喷嚏声和擤鼻涕声，均来自过敏性鼻炎患者。

患者为什么多？发病有什么特点？“虽然工作并不轻松，但还是要展开调查、摸清家底。”张罗说。2005年，张罗团队展开了过敏性鼻炎流行病学调查。经过数月追踪、记录、收集和分析，一个填补历史空白的数字出炉了：中国过敏性鼻炎的患病率为11%。

随着时间推移，过敏性鼻炎患者的数量还在不断增加。2011年，张罗团队开启了第二轮大调查，此时的患病率从11%提高到18%。基于调研，我国发布了首部英文版过敏性鼻炎诊疗指南。

对花粉跟踪研究了10多年，张罗团队终于发现花粉的“行踪轨迹”：在北京地区，春季最容易引起过敏的花粉是大果榆、青杨白桦等植物；夏天的致敏花粉主要为野牛草、狗尾草等；秋天，引起花粉症的植物主要是藜草、蒿草等。

目前，北京设立花粉监测点13个，另外17个北方城市设立监测点40多个。北京市气象局和中国气象局都增加了花粉浓度指数预报。每个地区导致过敏性鼻炎的过敏原并不相同，且种类繁多，以往患者确诊需要检测约20个过敏原。张罗团队将全国分成东北、华北、华中和华南4个大区，并确定常见的5至8种过敏原检测组套。患者可以更准确地锁定范围，减少过敏原检测数量，降低成本。

“看似一个小问题，可背后需要运用多学科知识来诊断”

张罗是一名鼻科专家，他的科研“嗅觉”也极其敏锐。

在门诊中，张罗有不少“老病号”症状很像花粉过敏，但是每次抽血检测过敏原时，结果都显示为“阴性”，为何？张罗琢磨：“如果把打喷嚏、流鼻涕的人都当作过敏性鼻炎处理，至少有40%至50%的人是被误诊的。”

随后，张罗团队抽丝剥茧，发现奥秘所在：打喷嚏、流鼻涕的症状背后，潜藏着多种鼻部炎症。想要确诊，必须对鼻腔分泌物中嗜酸性粒细胞进行计数或者血清特异性IgE进行检测。经过检测，很多“老病号”得到了明确诊断和对症治疗。

张罗发现，每逢雾霾天气，过敏性鼻炎患者数量就会增加，这引发张罗关注过敏性鼻炎和空气污染之间的关联。“看似一个小问题，可背后需要运用多学科知识来诊断。”经过调查发现，二氧化氮和二氧化硫等空气污染物浓度升高，会影响花粉孢子的完整性，释放过敏原，增加致敏性，导致患者症状加重。

“只要能帮助患者减轻痛苦，我觉得一切都值得”

“情况怎么样？”一名曾做过鼻肿瘤切除手术的复诊患者紧张地问。戴上护目镜，张罗将内镜探头深入患者鼻腔内轻轻游动，鼻内结构在屏幕上清晰显现。“恢复得很好，不用担心。”张罗的话，让患者长舒一口气。

鼻腔鼻窦内翻性乳头状瘤是鼻腔鼻窦最常见的良性肿瘤，特别易复发。临床上，有人曾做过十几次手术。除了造成面部损毁外，反复发作也会带来癌变风险。

对此，张罗团队展开对鼻腔鼻窦内翻性乳头状瘤的研究。长期以来，国际上公认的标准是以大小来分期：肿瘤越大，分期越高，疾病程度越严重。然而，张罗团队发现，肿瘤大小并不能够完全代表疾病严重程度，反而是肿瘤根基部原始生发位置，更能决定肿瘤严重程度和复发风险。

2019年，张罗团队在国际上提出以肿瘤根基部位为导向的肿瘤临床分期系统。成果在头颈外科权威期刊《头颈科学》发表，并被选为封面文章。这意味着，鼻腔鼻窦内翻性乳头状瘤的国际分期标准被改写。张罗团队发现，新标准下，患者远期复发率仅为6%，达到世界先进水平。

“要根据不同患者的特点，针对性做出治疗方案。”张罗认为，在临床上，慢性鼻窦炎伴鼻息肉，很多医生的处理方式是“一切了之”，但手术只能解决大约一小半患者的问题，还有一大半会反复发作。复发根源在于，不同患者具有不同的炎症体质。据此，他们确立了一项新诊断标准，鼻息肉复发“可知可控”，治疗“有的放矢”。“只要能帮助患者减轻痛苦，我觉得一切都值得。”张罗说。

记者手记

用恒心和耐心造福患者

“有一名海上救生员，救人无数。然而，当别人问他一生救过多少人时，他却说只救过5个。人们问他为什么。他说：救活的人忘了，没救活的5个都记住了。”

张罗给记者讲了这个故事。作为临床医生，张罗治好的患者成千上万，但大多数都没有给他留下很深的印象。相反，那些没治好或治好了又复发的患者，却常常令他心中惦念。他认为，这样的病例更有研究价值。破解一道难题，造福一群患者。

其实，越是治不好的病，越需要有人钻研，越需要医生有恒心和耐心。医学是一门探索性科学，充满着风险与挑战，只有那些不甘平庸、不畏艰险、勇于攀登、善于创新的人，才能领略奇绝的风光。

工匠绝活

【绝活看点】

孙红梅：第五七一三工厂一级技术专家；她专攻航空发动机焊修技术，先后维修航空发动机600多台，研发10余项核心修理技术，攻克60多项技术难题，获得6项发明专利，2020年被评为全国劳模。

航空发动机焊修技术专家孙红梅——

激光焊接　精准无缝

本报记者　吴　君　本报通讯员　江伟兵

头戴焊工帽，手持焊枪，眼睛紧盯着镜子反射出来的内壁情况，在第五七一三工厂，孙红梅正一丝不苟地修复某型航空发动机损坏的机匣。突然，当漏点受高温熔化至液态金属滴落前的瞬间，孙红梅迅速加焊丝将其堵住，待内部漏点排除后，再将机匣上的“窗口”补片焊牢。整个过程，将附近轴承座变形误差控制在0.003毫米，仅有头发丝的1/25。

“这些修复后的发动机机匣，不论是性能还是使用寿命，与原来的零件基本没有区别。”别看孙红梅自信满满，操作熟练，但是提起修复过程，她仍心有余悸。

此前，该型航空发动机燃烧室机匣损坏，国内没有成功修复案例。接到任务后，孙红梅发现，机匣内部构造复杂，故障点多发生在腔内。“我们要从外部摸排、准确判断故障位置，微创‘解剖’不污染内腔，确定漏点定位、实现精准焊接，复原‘缝合’以防变形。”孙红梅介绍，这4个关键步骤环环相扣，其间任何一个小失误都会造成产品报废。

孙红梅在工作中。　王　斌摄

为了逐步解决各个难题，孙红梅待在厂房内把镜面反光仰焊、激光焊、光电复合焊等4种新技术试了个遍，经过近半年的研究攻关，终于掌握了这套给发动机机匣做“手术”的方法。

孙红梅有一股子韧劲，只要认定的事情，就一定要做好。1999年，孙红梅从西安理工大学材料科学与工程学院焊接专业毕业。“我要去部队工厂，为国防事业做贡献！”从小就有从军梦想的她一头扎进了深山荒野的工厂。

为了尽快练就过硬操作本领，孙红梅白天在维修现场熟悉产品性能，掌握各部件的维修技巧，向师傅同事学习经验；晚上，她又拿起书本，学习科研院所的焊接技术研究成果。两三年时间，孙红梅就掌握了全部基础焊接工艺，从学徒成长为厂里的技术骨干。

2002年，孙红梅被调到襄阳厂区，担任焊接和热喷涂技术员。新部门刚成立，没有资金添置焊接喷涂设备，孙红梅就动手将以前报废的设备拉来修；为了保证试修周期，她利用晚上和周末的时间，跑到谷城厂区借用设备进行试修。

在修复某型发动机有磨损故障的涡轮叶片时，由于需要焊接的部位是个棱边，形状不规则，最厚的部位大约1毫米厚，最薄的只有0.3毫米，焊接时特别容易焊塌了。此外，叶片材料是一种铸造高温合金，焊接时特别容易产生焊接裂纹。“当时，厂里的老师傅们都说这叶片焊不了，一焊就裂。”孙红梅提到，如果焊接失败，会造成每枚叶片3000多元的损失，还会耽误生产进度。

孙红梅不愿放弃，她整天围着堆满厂房的发动机“转圈”，拿着发动机叶片认真观察，一方面认真查阅相关资料，一方面反复尝试动手实验。一天下来，孙红梅往往汗流浃背，耳朵嗡嗡响，眼睛也常被电弧光打伤，“那时候一闭眼就刺痛难忍，泪流不止，整晚都睡不成觉……”

在孙红梅的努力下，她逐渐发现：只要控制好电流参数就应该能实现叶片焊接。为此，她一次次试焊，有一天终于在叶片上焊出了整齐的焊缝，“当我看到焊缝没有烧塌，没有裂纹时，我感到无比地高兴和自豪！”孙红梅说。

此后，孙红梅和团队从零开始，掌握了激光焊技术，实现了“无变形焊接”。他们将经验编写成《激光焊接工艺标准与质量检验标准》，推广激光焊，十几年来创造了几千万元的价值。

2013年，由孙红梅领衔的“红梅工作室”挂牌，她时常会驱车40公里从城区到山区老厂传授研究经验，普及焊接新技术，带领成员探索解决装备修理瓶颈问题。截至目前，“红梅工作室”培养出厂级技术专家4名、高级技师3名，先后完成26项科研项目。“有的人操作技术进步很大，甚至在某些时候比我操作得还好些，大家在一起互相学习、共同提升。”说起学员，孙红梅感到很欣慰。