

**奋斗百年路 启航新征程
牢记初心使命 争取更大光荣**

广大党员领导干部认真学习贯彻习近平总书记“七一”重要讲话精神

贯彻新发展理念 推动高质量发展

本报记者

习近平总书记在“七一”重要讲话中指出,“立足新发展阶段,完整、准确、全面贯彻新发展理念,构建新发展格局,推动高质量发展”。

认真学习贯彻习近平总书记“七一”重要讲话精神,广大党员干部表示,在新的征程上,将坚定不移贯彻新发展理念,以深化供给侧结构性改革为主线,坚持质量第一、效益优先,切实转变发展方式,推动质量变革、效率变革、动力变革,使发展成果更好惠及全体人民。

以供给侧结构性改革为主线

我国经济运行主要矛盾仍然是供给侧结构性的,必须坚持供给侧结构性改革为主线不动摇。

走进位于青海省互助土族自治县的青海郭隆至甘肃武胜第三回750千伏线路工程建设现场,项目经理王金辉正和工人们加紧测试,任凭雨水打湿肩膀。“这是提升青海新能源汇集、省间电力互补互济水平,助推青海千万千瓦级新能源基地集约化开发和大规模外送的重点工程。”王金辉说,发展清洁能源是推进供给侧结构性改革的重点领域,“学习贯彻总书记‘七一’重要讲话精神,我们工作方向更明确、底气更足了。”

这几天,浙江省宁波市海曙区委书记、区长徐强带着相关干部深入一线,精准了解高端创新人才需求。“人才是深化供给侧结构性改革的重要动力,学习贯彻总书记‘七一’重要讲话精神,我们将以更加有力的举措推进供给侧结构性改革。”徐强说,作为宁波的城市门户,海曙区正发挥区位优势、人才优势,谋划建设翠柏里创新街区,探索创新街区建设模式,以创新推进供给侧结构性改革,推动经济持续稳定增长。

“十三五”时期,安徽省马鞍山市高新技术产业增加值年均增长21.7%,万元工业增加值能耗下降25%。马鞍山市经信局党组书记、局长黄翔说:“坚持供给侧结构性改革这条主线,我们将围绕制造业智能化升级、促进工业与互联网深度融合等,培育壮大先进制造业集群,进一步提升产业基础能力和产业链现代化水平。”

每年研发投入近10亿元、今年自主研制的氢燃料电池产品跟随神舟十二号载人飞船进入太空……安踏集团的发展之路,是福建省晋江市深化供给侧结构性改革的一个缩影。“我们认真学习贯彻总书记‘七一’重要讲话精神,坚持以推进供给侧结构性改革推动经济转型升级。”晋江市委书记张文贤表示,晋江将依靠科技创新,立足产业链部署创新链、生态圈,从供给侧和需求侧双向发力,充分激发各类市场主体的创新创造活力。

把实体经济做实做优做强

实体经济是一国经济的立身之本。做实做优做强实体经济特别是制造业,提升全产业链水平是主攻方向。

“七一”前夕,由中车长春轨道客车股份有限公司研制的CR400BF复兴号智能动车组上线运行。它比原有复兴号动车组增加了16项智能配置,可为旅客提供更加舒适便捷的出行服务。“这是公司长期坚持夯实产业基础、提升制造水平的最新成果。”公司党委委员、副总经理姜彦君说,“我们将深入学习贯彻总书记‘七一’重要讲话精神,针对产业链薄弱环节实施产业基础再造工程,推动高端化、智能化、绿色化、服务化改造,把‘复兴号’品牌擦得更亮。”

在河北省无极县经济开发区,29家企业正在陆续入园,废旧汽车拆解产业园近期也将开工建设……“总书记‘七一’重要讲话精神是我们加快发展步伐的强大动力,无极县将进一步做实做优做强实体经济,全力迈向高质量发展。”无极县委副书记、代县长刘炎介绍,通过深入推进传统产业转型升级,无极县加快构建以先进装备制造业为主的产业体系,走上了一条由“小散乱”向“高大强”迈进的转型之路。

连日来,广西柳工集团机械有限公司生产、研发、营销等各个领域的干部职工,认真学习贯彻习近平总书记“七一”重要讲话精神。“我们将集中力量突破核心技术,加大关键核心零部件的研发投入和制造能力,不断推出高质量的创新产品,继续做大做强主业。”公司党委书记、董事长曾光安表示。

“深入学习贯彻总书记‘七一’重要讲话精神,我们将着眼于做大做强精优势产业、延伸产业链条,扎稳实体经济的‘马步’,加快构建符合西宁资源禀赋和条件的绿色发展产业体系。”西宁市发改委副主任石彪说,西宁市近年来把培育“增长点、增长极、增长带”作为转型升级的着力点,持续优化产业结构,初步形成传统产业与新兴产业双轮驱动、双向发力,纵向延伸、横向耦合的现代产业体系。

进一步激发创新主体活力

“学习贯彻总书记‘七一’重要讲话精神,我们深受鼓舞。作为一家科技创新型企业,我们将加大对攻克‘卡脖子’技术难题的投入,不断提高卫星研制水平,着力推进科技自立自强。”长光卫星技术有限公司党委书记、副总经理贾宏光说,7月3日10时51分,长征二号丁运载火箭成功将包括4颗“吉林一号”卫星在内的5颗卫星送入了预定轨道。

在河北省邢台市信都区,区科技和工业信息化局的工作人员正深入园区和企业,上门提供高新技术企业、省级科技型中小企业申报等方面的服务和指导。“学习贯彻总书记‘七一’重要讲话精神,我们将加大力度支持、帮助企业开展科技创新,进一步激发创新主体活力,为实现高质量发展提供强大引擎。”信都区科技和工业信息化局局长张卫华介绍,今年全区已新申报高新技术企业18家、省级科技型中小企业70家。

不久前,由中国科学院国家天文台牵头,福建福光股份有限公司、西藏自然科学博物馆等单位联合申报的“高海拔地区科研及科普双功能一米级光学天文望远镜建设”项目正式启动。这意味着在不久的将来,世界上口径最大的折射式光学望远镜有望落地拉萨。福光公司党委书记、董事长何文波表示:“作为光学领域的科技型企业,我们将以科技创新为基础,努力解决‘卡脖子’技术难题,努力赶超世界光学先进水平。”

(本报记者贾丰丰、襄瀚洋、游仪、刘晓宇、李家鼎、刘以晴、邵玉姿、虎革平)

湖南华菱湘潭钢铁有限公司焊接顾问艾爱国——

“做工人要做到最好”

本报记者 申智林

一把焊枪,能在眼镜架、金项链上“引线绣花”,能在紫铜锅炉里、电机轮骨架上“修补缝纫”,也能给导弹、战车、潜艇“把脉问诊”……不管什么材质的焊接件,不管多么复杂的工艺、多么严苛的标准,只要艾爱国出马,就基本没有拿不下的焊接活儿。

在湖南华菱湘潭钢铁有限公司(以下简称“湘钢”)的焊接研究室里,记者见到了焊接顾问艾爱国。他个子不高,一身蓝灰色工作服洗得泛白,脸上堆叠的皱纹刻下了岁月的痕迹。

“做事情要做到极致、做工人要做到最好。”在焊工岗位上辛勤工作半个多世纪,艾爱国用深厚的理论素养和精湛的操作技能,展现了共产党人的拼搏奉献精神。

“拼命三郎”——

面对最苦最累的活,总是冲在最前面

五米宽厚板连铸项目冷却水循环系统管道安装现场,艾爱国手搭墙壁用力一蹬,两步就下到一米多深的坑道。戴上手套,举着遮光面罩,他比划着给正在焊接管道的同事们做指导。

三四十厘米宽的作业空间,把艾爱国卡在很靠前的位置。焊花飞溅,弹在厚实的工作服上又四散开去。热量不断侵袭着身体,才几分钟,他头上细密的汗珠就凝结成豆大的汗滴,顺着脸颊往下淌。

“师父就是这样,面对最苦最累的活,总是冲在最前面。”艾爱国的徒弟、湘钢焊接高级技师王国华说。

艾爱国是有名的“拼命三郎”。1969年,艾爱国在湖南株洲攸县边远山村劳动,因为干活最拼命,被全体村民及村里的知青,共同推荐到湘钢当工人。

“当工人就一定要当个好工人,既要钻研技术,在思想上也要追求进步,争取早日入党。”进厂前,父亲嘱咐他。

在厂里,艾爱国敢于吃别人不愿吃的苦,受别人不愿受的累。当时,在所有焊接活中,大型铜构件焊接的难度最大。

“焊接铜构件,必须先把它加热到几百摄氏度,焊接点位处在预热温度阈值内的



艾爱国

资料图片

焊接窗口时间,一般只有一两分钟,所以一旦开始焊接,就必须连续施焊,不然焊缝就会开裂。”艾爱国告诉记者,“大型铜构件,一次施焊可能需要直面高温、连续作业五六个小时,技术的难度倒在其次,真正的考验是耐受力 and 意志力。”

1991年,艾爱国受命到湘乡啤酒厂帮助焊一口从欧洲进口的直径3米多的大型糖化铜锅。在以仰位焊接铜锅底部时,数百度的铜粒溅如雨下,剧烈的灼烧感,让艾爱国疼痛难忍。他咬紧牙根,硬是手执焊枪不松劲。任务完成后,摘下防护用的石棉手套,血泡已经布满他握焊枪的那只手。

像这样的急危险重任务,艾爱国承担了很多。自1985年入党,艾爱国坚持“做一名共产党员,我就要做得更多”。

“钢铁缝纫大师”——

攻克数百个焊接技术难关

爱学习、肯钻研——这是老同事眼中的艾爱国。在湘钢工作的半个多世纪里,他多次参与我国重大项目焊接技术攻关。

1982年,艾爱国以气焊三项和电焊五

项等科目全优的成绩,拿到了锅炉合格焊工证,成为当时全湘潭唯一一个持有双证的合格焊工。

1984年,为了解决我国钢铁产能发展的“卡脖子”难题,国家组织全国钢铁厂集中技术攻关。“贯流式”新型高炉紫铜风口研发,就是其中的重要一项。这种风口是炼钢高炉输送焦炭粉的核心装置,这一零部件在当时国际市场上价格特别高,并很难买到。国产旧有零部件不耐高温,短则十天,长则两个月就需停产更换,严重制约国内钢铁企业发展。

“人家能干,我们为什么不能干?”艾爱国用了100多天时间,先是大胆提出采用当时国内尚未普及的氩弧焊工艺,然后在一次次试验中不断创新,对焊机、焊枪逐一改进,摸索出最佳焊接条件,最终成功完成了焊接。

这项技术的成功攻关,直接推动全国钢铁产能提升。1987年,艾爱国获国家科技进步二等奖。

后来,艾爱国又主持了焊接领域的诸多重大攻关任务。支援首都钢铁公司制氧机安装,推动中厚板X形坡口对接埋弧焊工艺创新,帮助解决我国某大型设备0.2平方米紫铜板上密集施焊难题……艾爱国累计为我国冶金、矿山、机械、电力等行业攻克技术难关400多个,改进工艺100多项。

许多企业的技术专家都称他为“钢铁缝纫大师”。有人向他请教秘诀。他说:“哪里有什么秘诀,理论指导实践,实践检验真理。”艾爱国特别注重理论和实践的结合,“当个好工人,成为一个好工匠,不但要懂操作,更要懂工艺。”

这些年,光纸质版的笔记,艾爱国就整理了至少十几万字。58岁时,他又自学电脑。如今,办公电脑里,他收集整理了有关各类攻关案例的资料,已经有几十个类别、上千个文件夹。“活到老、学到老,还有三分学不到。”艾爱国常这样说。

“老黄牛”——

把这门手艺继续往下传

一路小跑过来,并腿,立正,“啪”的一声,欧勇敢了一个标准的军礼。退伍14

年,这个40岁出头的汉子还保持着在部队当兵时养成的习惯。

“说起来,当年我去当兵,还是师父帮忙拿的主意。”欧勇告诉记者,1996年,他以技校实习生的身份进入湘钢,就跟在艾爱国的班组学习。从基础操作开始,一学就是9年。

2005年,我国海军某部队发出征召通知,鼓励年轻技术工人应征入伍。欧勇打小就有当兵梦,有些激动又有些犹豫,连日不在工作状态,艾爱国看出了欧勇的心事。

“党和国家需要你到哪里,就去哪里。”艾爱国语速不快,但字字有力。有了师父的支持,欧勇立刻报了名。接下来3年,他在部队保质保量地完成指定的焊接任务。服役期满,欧勇回到湘钢,继续跟着艾爱国学习。如今,欧勇在湘钢技术质量新材料研究所刻苦钻研,已经成长为焊接首席技师。

这些年来,艾爱国倾心传艺。他就像一头“老黄牛”,默默地奉献。据了解,现在在湘钢80%以上的高级焊工,都是艾爱国带出来的。他们当中,有的已享受国务院特殊津贴,获得全国五一劳动奖章、全国三八红旗手等荣誉。还有很多徒弟学成后,在国内各个大型企业,成为焊接班组的骨干力量。

2003年以来,艾爱国利用业余时间,义务给200多名下岗工人和农村青年授课。“我们没有工作服,师父就到处找工人换下来不再穿的工作服拿来用,还把自己的新工作服拿来给我们穿;大家学理论有些吃力,师父就一句句、一条条讲给我们听。”现在已是中冶京诚湘潭重工设备有限公司铆焊车间二班班长的刘四青说。

退休以后,艾爱国被湘钢返聘为焊接顾问。如今,已经71岁的艾爱国,每天仍旧忙碌在克难攻关、传技授艺的一线。“井水取不尽,力气用不完。”他要把这门手艺继续往下传。

**奋斗百年路 启航新征程
“七一勋章”获得者**

全国工会学习贯彻习近平总书记在庆祝中国共产党成立100周年大会上的重要讲话精神座谈会召开

新华社北京7月6日电 7月2日,全国工会学习贯彻习近平总书记在庆祝中国共产党成立100周年大会上的重要讲话精神座谈会召开。全国人大常委会副委员长、中华全国总工会主席王东明出席会议并讲话。

王东明指出,习近平总书记的重要讲话是新时代坚持和发展中国特色社会主义的纲领性文献。要把学习贯彻习近平总书记重要讲话精神作为首要政治任务,全面领会、准确把握,持之以恒、不断深化,结合工会工作实际抓好贯彻落实。要从百年党史中汲取智慧和力量,不忘初心、牢记使命,锐意进取、开拓创新,团结动员广大职工为实现全面建成社会主义现代化强国的目标、实现中华民族伟大复兴的中国梦而奋斗。

全总党组书记、副主席、书记处第一书记陈刚主持会议。5家单位工会负责同志先后发言。

《中国共产党党徽党旗条例》单行本出版

新华社北京7月6日电 中共中央印发的《中国共产党党徽党旗条例》单行本,已由人民出版社出版,即日起在全国新华书店发行。

该单行本收录了《中国共产党党徽党旗条例》全文、中央组织部负责人就印发《中国共产党党徽党旗条例》答记者问和人民日报评论员文章。

**自6月1日实施以来
公安交管12项便利措施惠及3000多万人**

本报北京7月6日电 (记者张天培)记者日前从公安部交通管理局获悉:自6月1日正式实施以来,“我为群众办实事”公安交管12项便利措施已惠及3000多万人。其中,天津、成都、苏州三地启动试点机动车驾驶证电子化后,已有150多万群众申领了电子驾驶证,简化了办事手续资料,提升了证件使用便捷度,并在客货运输、汽车租赁、保险购置等行业领域广泛应用,更加便利群众驾车出行,更好服务企业行业发展。

据了解,公安部交管局组织开展5项“互联网+交管”服务新措施实施以来,有3000多名车主在车辆转入地直接办理交易登记手续,实现二手车交易登记“跨省通办”;1万多名车主快捷办理机动车抵押登记业务;机动车交强险信息在线核查全面推行后,减少资料手续1000多万份。

下一步,公安部交管局将加大电子驾驶证等4项试点新措施的推广力度,尽快在全国全面实施,让更多群众企业享受到便利实惠。



近日,甘肃省嘉峪关市宏丰万亩枸杞园喜迎丰收,种植户们趁着天气晴好,抓紧采摘、拉运、晾晒枸杞,确保颗粒归仓。近年来,嘉峪关市充分利用当地光照时间长等优势,大力发展戈壁特色产业,增加农民收入,助力乡村振兴。(马玉福摄(影像中国))