



大国工匠 逐梦前行

——吉林弘扬工匠精神助力制造业升级

人民网记者 李洋 本报记者 李家鼎

技术工人队伍是支撑中国制造、中国创造的重要力量。在东北老工业基地城市吉林长春，有这样一群人，他们用勤劳的双手和无数次的操作，推进自主创新，为中国制造和中国创造增添新动力。

在中车长春轨道客车股份有限公司焊接车间，“大国工匠”、高级技师李万君手握焊枪神情专注，电焊枪发出的蓝光穿过飘散的烟尘。他伸出手指，细细触摸平滑的焊接部位。这样的动作，他重复了30余年。

创新，是自立自强的支撑。在中国一汽集团研发总院，首席技能大师王智与徒弟杨永修专注

于数控加工技术的研究。从业22年来，王智带领团队完成课题攻关60余项，解决技术难题180余项，出色完成红旗V型12缸发动机核心零部件自主加工难题，使红旗车拥有了中国“心”。

专注，是成就梦想的翅膀。同样在中国一汽，技能大师李凯军不懈努力，先后制作了国内外各种复杂模具200余套，填补了多项国内制造技术的空白。对产品精益求精，对质量一丝不苟是李凯军的工作原则，这个信念已经伴随他走过了职业生涯的33个寒暑。

极致，是对“大国工匠”的诠释。在长光卫星技术有限公司，综合电子研究室主任陈茂胜

用手机就能监测当前卫星的最新工作状态。作为“吉林一号”高分03卫星系列总师，陈茂胜一直为“低成本、低重量、低功耗、高指标”的目标而钻研。

传承，是托举未来的力量。今天的中车长春焊接车间不只是工作场地，也是培育新生力量的生动课堂。在车间隔板内的无数个日夜里，李万君手把手培养出一大批技艺精湛、爱岗敬业的技能人才。他说：“最好再干10年、20年，为中国高铁多做一点！”

择一行，终一生。“大国工匠”用劳动创造幸福，以奋斗诠释担当。



图①：工人在中车长春轨道客车股份有限公司焊接车间专注地工作。
 人民网记者 李洋摄

图②：中车长春高级技师李万君（右）和徒弟王善更在焊接轨道客车转向架。
 本报记者 赵树宴摄

图③：中国一汽集团研发总院首席技能大师王智在调整数控刀具。
 人民网记者 李洋摄

图④：“吉林一号”高分03卫星系列总师陈茂胜在长光卫星总装测试大厅检测卫星。
 人民网记者 李洋摄

图⑤：一汽解放卡车厂总装车间，工人在紧张忙碌。
 本报记者 李家鼎摄

1 2 3 4 5

本版责编
 朱伟
 吕中正
 卢涛
 版式设计
 蔡华伟